



HEMUDUR® ZINC 18560

ЦИНКОВАЯ ПЫЛЬ 97110
ОТВЕРДИТЕЛЬ 97700

Описание: HEMUDUR ZINC 18560 – водоразбавляемая трехкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка. Образует прочное антикоррозионное покрытие, обеспечивающее катодную защиту местных механических повреждений.

Рекомендуемое применение: В качестве антикоррозионной грунтовки для водоразбавляемых лакокрасочных систем, работающих в атмосферных средах со средней и высокой степенью агрессивности.

Эксплуатационные температуры: В сухой среде: макс. 140°C/284°F.

Доставка: По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка: Красно-серый/19840
 Внешний вид: Матовый
 Сухой остаток, об. %: 51±1
 Теоретический расход: 10,2 кв. м/л – 50 мкм
 409 кв. фут/галлон США - 2 мил
 Точка воспламенения: > 66°C/151°F
 Удельный вес: 2,5 кг/л - 20,9 фунт/галлон США
 Время высыхания: Приблизительно 1 час при 20°C/68°F (ИСО 1517)
 Время высыхания до отлипа: Приблизительно 2 часа при 20°C/68°F
 Полное отверждение: 7 дней при 20°C/68°F
 Летучие органические соединения: 10 г/л – 0,1 фунт/галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 18560: ОСНОВА 18569, 4,3 части по объему : ЦИНКОВАЯ ПЫЛЬ 97110, 17,0 по весу (всего 6,7 частей по объему) : ОТВЕРДИТЕЛЬ 97700, 3,3 части по объему.

ЦИНКОВУЮ ПЫЛЬ 97110 медленно, размешивая, добавлять в ОСНОВУ 18569. Размешивать постоянно с помощью эффективного механического смесителя и продолжать до образования однородной смеси. Затем смешать с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97700.

Способ нанесения: Безвоздушное распыление Кисть (подкраска)
 Разбавитель (макс. об.): Пресная вода (10%) Пресная вода (5%)
 Жизнеспособность: 3 часа (при 20°C/68°F) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте) 1,5 часа (при 15°C/59°F)
 Сопловое отверстие: .015" - .019"
 Давление на краску на выходе из сопла: 150 бар/2200 psi

(Данные для безвоздушного распыления- рекомендуемые, возможны коррекции)

Очистка инструмента: Пресная вода (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
 Толщина пленки, сухой: 50 мкм/2 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
 Толщина пленки, мокрой: 100 мкм/4 мил

Интервалы перекрытия в зависимости от последующих условий воздействия среды: (при толщине сухой пленки HEMUDUR ZINC 18560 - 50 мкм/2 мил и температуре стали - 20°C/68°F)

	Минимальный			Максимальный		
	Атмосферная среда			Атмосферная среда		
Перекрытие продуктами:	Мягкая	Средняя	Агрессивная	Мягкая	Средняя	Агрессивная
HEMUCRYL	2 часа	3 часа	3 часа	Нет**	1 неделя**	24 часа**
HEMUDUR	2 часа*	3 часа	3 часа	Нет**	Нет**	3 недели**

* Поверх HEMUDUR ZINC 18560 можно наносить HEMUDUR 18500 с минимальным интервалом перекрытия в 10 минут при условии, что толщина сухой пленки каждого слоя составляет 30 мкм/1,2 мил и оба слоя просушены до нанесения третьего слоя.

** Поверхность должна быть полностью чистой перед нанесением последующего покрытия. При наличии "белой ржавчины" может потребоваться чистка при помощи жесткой щетки с обильным поливанием водой.

При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.



HEMUDUR ZINC 18560

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:

Новые стальные поверхности: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего мощного средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой под высоким давлением. Произвести абразивную очистку до степени Sa 2^{1/2}, и получения остро-рифленого профиля поверхности, эквивалентного Rugotest № 3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S, или ISO Comparator, Medium (G).

УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только при температуре нанесения и отверждения выше 15°C/59°F. Наносить на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации).

Относительная влажность: Во время высыхания - ниже 80%, предпочтительно, 40-60%. Необходимо обеспечить хорошую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

Во время высыхания крайне важно обеспечить достаточной вентиляцией все участки окрашенной поверхности. Для удаления водяных паров, выделяемых во время нанесения и высыхания, необходимая подача воздуха составляет приблизительно 75 куб. м/л краски при 20°C/68°F (при относительной влажности подаваемого воздуха - 40%).

ПОСЛЕДУЮЩИЙ
СЛОЙ:

HEMUDUR или HEMUCRYL согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Важно: В случае использования в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, не допускать проникновения влаги во время простоя оборудования, что необходимо для избежания возникновения "влажной коррозии" при повышении температуры.

Нанесение:

Следует использовать рекомендуемые размеры сопловых отверстий краскораспылителя для обеспечения нормального образования пленки.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на необходимый объем разбавителя, время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина пленки - 30-75 мкм/1,2-3,0 мил.

Правила хорошего
окрашивания:

Качество водоразбавляемых покрытий во многом зависит от правильного выполнения окрасочных работ. Например, окраска клепаных и сварных соединений требует особой тщательности при окраске острых углов, заклепочных швов и т.д. Необходимо избегать слишком большой толщины. Предпочтительней нанести дополнительный полосовой слой.

Эффект «острой
кромки»:

Так как водоразбавляемые краски имеют особенность "сползать" с острых углов, эффективная защита от коррозии требует, чтобы все кромки были тщательно закруглены и все соединения были полностью закрыты и герметично зажаты.

Воздействие низких
температур вскоре
после нанесения:

Если окрашенные поверхности будут подвергаться воздействию влаги/воды при температуре ниже 10°C/50°F вскоре после нанесения краски, для обеспечения дальнейших хороших эксплуатационных характеристик чрезвычайно важно соблюдать следующие правила:

- Избегать чрезмерной толщины пленки.
- Последний слой краски должен сохнуть в течение, как минимум, 6 часов при температуре 20°C/68°F и относительной влажности 40-60% перед тем, как поверхность попадет под воздействие температуры ниже 15°C/59°F и/или влаги конденсата/воды. Необходимо избегать окрасочных работ при условии низких температур, особенно, в комбинации с выпадением конденсата или дождя.

Очистка инструмента:

Сразу после использования тщательно очистить инструмент пресной или слегка подогретой мыльной водой. Сухие остатки краски можно удалить при помощи HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Срок годности/
хранение:

Хранить при температуре 5-40°C/41-105°F. Срок годности уменьшается при температуре выше 30°C/86°F. Не подвергать продукт замораживанию во время хранения и транспортировки.



Жизнеспособность: Жизнеспособность не определяется, например, увеличением вязкости. Несмотря на то, что краска все еще выглядит пригодной и через 3 часа (при 20°C/68°F), важно краску больше не применять, так как ее защитные свойства существенно снижаются после истечения этого срока. Обратите внимание на то, что жизнеспособность уменьшается при снижении температуры, например, до 1,5 часа при 15°C/59°F. Для того, чтобы узнать об истечении срока жизнеспособности, используйте, например, будильник. Указанные температуры являются общими как для краски, так и для окрашиваемой стали.

Внимание: HEMUDUR ZINC 18560 предназначен только для профессионального применения.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРО
ЖНОСТИ:**

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.