



HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC® 8190K

Не содержит олова

Описание:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 8190K - самополирующаяся противообрастающая краска с высоким сухим остатком, не содержащая олова. Полирование происходит за счет обмена ионов, происходящего в гидролизуемом активированном слое. Усиление матрицы смолы неорганическим волокном обеспечивает эффективный контроль полирования и механическую прочность. Сильная биоактивная смесь и эффект ее самовосстановления делает ее пригодной для защиты в жестких условиях обрастания в прибрежных водах. Она обеспечивает высокую степень самополирования. Продукт не содержит органических компонентов, являющихся биоцидами и удовлетворяет требованиям Международной конвенции по контролю противообрастающих покрытий на судах в соответствии с IMO октябрь 2001 (IMO документ AFS/CONS/26).

Рекомендуемое применение:

В качестве противообрастающей краски, не содержащей олова, для подводной части и пояса переменных ватерлиний судов, плавающих в прибрежных водах с низкими и средними скоростями, средней и низкой активностью, со средними и длительными периодами стоянок в умеренном климате, короткими и средними периодами стоянок в тропическом климате. Алюминиевый корпус: см. Примечания на обороте.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:
Внешний вид:
Сухой остаток, об.%.
Теоретический расход:

Коричневый / 60600 - Красный/51110
Матовый
57±1
5,7 кв. м/л – 100 мкм
229 кв. фут/галлон США - 4 мил
22°C/ 73°F
1,9 кг/л - 16,7 фунтов/ галлон США
4-5 часов при 20°C/ 68°F
390 г/л - 3,1 фунтов/ галлон США

Точка воспламенения:
Удельный вес:
Время высыхания до отлипа:
Летучие органические соединения:

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Способ нанесения:
Разбавитель (макс.об.):
Сопловое отверстие:
Давление на выходе из сопла:

Безвоздушное распыление (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
08080 (5%)
.027" - .031"

270 бар/ 4000 psi
(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

Очистка инструмента:
Толщина пленки, сухой:
Толщина пленки, мокрой:
Интервал перекрытия:

Разбавитель THINNER 08080
100 мкм/4 мм (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
175 мкм/7 мм
В соответствии со спецификацией

HEMPEL

Технологическая карта



HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 8190K

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:

Новые суда: в соответствии с окрасочной спецификацией.

Ремонт:

Существующие старые самополирующиеся или растворимые необрастающие краски: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства с последующей тщательной очисткой пресной водой (под высоким давлением). Обеспечить эффективное удаление любой возможной ослабленной структуры отработавшего противобрастающего покрытия.

Дать поверхности высохнуть перед нанесением последующего покрытия.

Герметизирующий слой: Решение о его применении принимается в зависимости от вида и состояния существующего противобрастающего покрытия.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Во время нанесения поверхность должна быть полностью сухой и чистой, а ее температура должна быть выше точки росы с тем, чтобы избежать конденсации влаги.

В закрытых помещениях, например, в кингстонах или в местах с застоявшимся воздухом, например, под большими плоскими днищами, обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ
СЛОЙ:

HEMPADUR 45182, HEMPATEX HI-BUILD 46330 или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Настоящий продукт содержит тяжелые частицы. Тщательно размешивать перед применением.

В связи с тем, что в течение своего срока службы **противобрастающее покрытие** постоянно обеспечивает активную работу поверхности, этот процесс приводит к его постепенному изнашиванию.

Цвет:

Цвет может варьироваться в пределах того же оттенка. Контакт с влагой непосредственно после нанесения может вызвать легкое обесцвечивание. Это явление лишь косметическое и не оказывает влияния на качество противобрастающего покрытия.

Последующее докование:

При последующем доковании HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 8190K может быть перекрыт после тщательной очистки и удаления непрочно держащегося на поверхности слоя противобрастающего покрытия. Данная рекомендация дается только при указанной выше Подготовке поверхности. В случае перекрытия другими типами противобрастающей краски, то могут потребоваться иные методы подготовки поверхности.

Алюминиевый корпус:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 8190K может применяться на алюминиевых корпусах, при условии обеспечения эффективной антикоррозионной системы, которая наносится минимум в два слоя по 150 микрон/6 мил каждый. Антикоррозионная система должна оставаться неповрежденной во время эксплуатации во избежание коррозии алюминия, вызванной наличием оксида меди в противобрастающем покрытии GLOBIC.

Оборудование для
нанесения:

Требуется стандартное высококачественное оборудование для безвоздушного распыления.

Кратность насоса мин.

Мин. 45:1 (См. ПРИМЕЧАНИЕ ниже).

Производительность насоса

мин. 12 л/мин (теоретически)

Шланги для распыления:

макс. 15 м/50 футов $\frac{3}{8}$ " внутренний диаметр

макс. 3 м/ 10 футов $\frac{1}{4}$ " внутренний диаметр

Примечание. Если требуются более длинные шланги, то они могут быть удлинены до 50 м/150 футов с внутренним диаметром $\frac{1}{2}$ ". Кратность насоса может быть поднята до 60:1 и более, однако, высокая производительность насоса должна быть сохранена.

Рекомендуется **реверсивное сопло**.

Фильтр: Заполненный фильтр и наконечник фильтра должны быть удалены.



Толщина пленки:

Диапазон и контроль толщины сухой пленки. От 80 мкм/3,2 мил до 150 мкм/6 мил. Рекомендуемая толщина будет меняться в соответствии со спецификацией, что приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания. Нанесение многослойного покрытия: на время высыхания и рекомендуемый минимальный интервал перекрытия влияют количество слоев и толщина пленки каждого слоя краски - см. соответствующую окрасочную спецификацию. Для достижения оптимальной толщины пленки следует добавлять минимальный объем разбавителя. Лучший способ контроля за толщиной пленки краски - разделить окрашиваемую поверхность на участки и рассчитать требуемый расход краски для каждого участка. Точно рассчитанный объем краски наносить равномерно по поверхности соответствующего участка. Для дополнительной информации - см. соответствующую окрасочную спецификацию.

Рекомендуемое количество слоев:

Согласно спецификации, в зависимости от существующего состояния корпуса, условий плавания и ожидаемого срока службы. Максимальный интервал перекрытия отсутствует. Однако, перед нанесением последующего покрытия на поверхности, подвергшиеся длительному воздействию загрязненной атмосферы, следует удалить с них накопившееся загрязнение путем очистки пресной водой под высоким давлением и дать им высохнуть.

Спуск судна на воду:

Минимальное время до спуска судна на воду зависит от количества нанесенных слоев, толщины пленки и существующей температуры. Для дополнительной информации - см. соответствующую окрасочную спецификацию. Максимальное время до спуска судна на воду зависит от условий воздействия среды, ультрафиолетового излучения, температуры, степени загрязнения воздуха и т.д. Самое важное правило: после длительных сроков нахождения в данных условиях произвести тщательную очистку пресной водой под высоким давлением. Период нахождения судна в доке продолжительностью до 6 месяцев, как правило, не создает проблем при проведении указанной очистки.

Внимание:

HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC 8190K предназначена только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.