

# Технические характеристики CHEMTECH EPOXY PRIMER (КЕМТЕК ЭПОКСИ ПРАЙМЕР)



## Описание продукта

Chemtech Epoxy Primer – двухкомпонентный эпоксидный пигментированный цинкфосфатный грунт, предназначенный для эпоксидных систем футеровки.

## Рекомендации по использованию

Chemtech Epoxy Primer - используется на внутренние поверхности резервуаров.

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	25	60	40
Толщина мокрой пленки (микрон)	70	170	115
Теоретическая укрывистость(м <sup>2</sup> /л)	14	5,8	8,8

## Физические свойства

Цвет	Красный
Сухой остаток (по объему)	35 ± 2
Температура вспышки	22 °C ± 2 (Setaflash)
Глянец	Блестящий
Устойчивость в воде	Очень хорошая
Абразивная устойчивость	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию растворителей	Отличная
Устойчивость к химическому воздействию	Отличная

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Подготовка поверхности: Пескоструйная очистка до степени SA 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:1988). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения до уровня Grade Medium G (50-85 микрон, R<sub>y</sub> 5) (ISO 8503-2).

### Другие поверхности

Покрытие может использоваться для защиты других поверхностей. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10 °C и, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масла, химикатов и механическим стрессам до полного высыхания.

## Методы нанесения

Распылитель	Безвоздушное распыление.
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя

## Характеристики по нанесению

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	1 часть Компонента А (основа) должно быть тщательно смешено с 1 частью Компонента Б (отвердитель).
<b>Время смешивания</b>	За <sup>1</sup> / <sub>2</sub> часа до нанесения.
<b>Жизнеспособность (при 23°C)</b>	8 часов. Уменьшается с повышением температуры.
<b>Рекомендации по безвоздушному распылению</b>	Разбавитель Йотун № 17.
<b>Давление на сопле</b>	15 Мпа (150 кПа/см <sup>2</sup> , 2100 psi).
<b>Размер сопла</b>	0,46 - 0,69 мм (0,018 - 0,027").
<b>Угол распыла</b>	40-80 °
<b>Фильтр</b>	Обеспечить чистоту фильтра.

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	4 ч.	2 ч.	1 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	12 ч.	6 ч.	3 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	14 д.	7 д.	3 д.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум<sup>1</sup></b>	12 ч.	6 ч.	3 ч.

1. Если перед нанесением покрытия поверхности были чистыми, сухими, без меловых отметок, то обычно нет лимита по времени перекрытия. Однако лучшая адгезия между слоями достигается, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если поверхность с нанесенным покрытием в течение какого-то времени была подвержена воздействию прямых солнечных лучей, следует обратить особое внимание на очистку поверхности и ее матирование/удаление предыдущего слоя покрытия для достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

## Рекомендуемая система окраски

Пескоструйная очистка до степени SA 2 1/2:

**Chemtech Epoxy Primer 40 микрон (толщина сухой пленки)**

Поры необходимо заполнить эпоксидной шпаклевкой.

Chemtech 340 однослойная или двухслойная система окраски:

Однослойная система:

**Chemtech 340: А+Б плюс 450 гр/м<sup>2</sup> стекловолокна 1500-1800 микрон.**

Двухслойная система:

**Chemtech 340: А+Б плюс 300 гр/м<sup>2</sup> стекловолокна 2500-3000 микрон.**

В дополнение к финальному слою также возможно использовать ткань 30 гр/м<sup>2</sup> для усиления схемы.

**Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.**

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

---

## Упаковка

10-литровый контейнер комп А (основа), 10 литров контейнер компонент Б(отвердитель).

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

## ЗАМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

### Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

### Европа

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

### Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

### Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 12 ФЕВРАЛЯ 2002 ЙОТУН  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ