



HEMPADUR[®] LTC 15030

ОСНОВА 15039 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97030

Описание: HEMPADUR LTC 15030 – двухкомпонентная, отверждаемая при низкой температуре (ЛТК) полиамидным аддуктом, эпоксидно-каменноугольная краска. При высыхании образует надежное износостойкое покрытие, чрезвычайно устойчивое к морской воде, сырой нефти, мазуту и т. д. Не устойчива к ароматическим растворителям, в том числе к некоторым сортам бензина или более активным растворителям. Алифатические растворители могут вызвать обесцвечивание.

Рекомендуемое применение: Для долговременной защиты стали и бетона в жестких коррозионных условиях, например, на поверхностях, погружаемых в воду, внутри цистерн для сырой нефти, топлива и воды, где температура нанесения краски ниже примерно 10⁰C/50⁰F.

Эксплуатационные температуры, макс.:
В сухой среде: Макс. 90°C/194°F
В маслах: Макс. 60°C/140°F
В воде: Макс. 45°C/113°F (без температурного градиента)

Сертификация: Прошла испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрена Регистром судоходства Ллойда, Бюро Веритас. Одобрена как покрытие для балластных цистерн германским Ллойдом.

Доставка: По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка: Черный/19990, коричневый/60430
Внешний вид: Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %: 61 ± 1
Теоретический расход: 4,9 кв. м/л - 125 мкм
196 кв. фут/галлон США - 5 мил
Точка воспламенения: 25°C/77°F
Удельный вес: 1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США
Время высыхания: Примерно 4 часа при 20°C/68°F (ИСО1517)

	-10°C/14°F	0°C/32°F	+10°C/50°F
Время высыхания до отлипа:	60 час	24 час	12 час
Полное отверждение:	65 дней	30 дней	15 дней

Летучие органические соединения: 350 г/л – 2,9 фунт/галлон США
Срок годности: 1 год с даты изготовления (при 25°C/77°F). В зависимости от условий хранения может возникнуть необходимость в механическом размешивании краски перед применением.

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. Раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 15030: ОСНОВА 15039 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 97030
3 : 1 по объему
Способ нанесения: Безвоздушное распыление Воздушное распыление Кистью (подкраска)
Разбавитель (макс. об.): 08450 (5%) 08450 (10%) 08450 (5%)
Жизнеспособность: 2 часа (при 10°C/50°F) 4 часа (при 10°C/50°F)
Сопловое отверстие: .021" - .023"
Давление на выходе из сопла: 200 бар/2900 psi

Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы

Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки сухой: 125 мкм/5 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Толщина пленки мокрой: 200 мкм/7 мил

Интервал перекрытия,
Минимум: См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте
Максимум: См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте

HEMPEL

Технологическая карта



HEMPADUR LTC 15030

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новые стальные поверхности: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего мощного средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести абразивную очистку до степени Sa 2^{1/2}. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR LTC 15030.

Бетонные поверхности: Удалить слизь и другие загрязнения путем очистки эмульсией с последующей очисткой струей пресной воды (под высоким давлением). Удалить слой окалины и непрочный держась материал до получения твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно, путем абразивно-струйной очистки или с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Покрыть поверхность подходящим герметизирующим покрытием, например, HEMPADUR SEALER 05990 (за дополнительной информацией см. *Технологическую карту продукта* для HEMPADUR SEALER 05990).

Ремонт и текущий уход: Удалить масла, жиры и т.п. при помощи подходящего мощного средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить абразивно-струйной или очисткой механическим инструментом. В качестве альтернативы можно провести гидроструйную очистку до гладкого равномерного профиля или до стали. В результате гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатая. Степень очистки стали должна быть, как минимум, до степени WJ-2 (NACE № 5/ SSPC-SP-12). Перед нанесением покрытия допускается повторное появление ржавчины степени FR-2, предпочтительнее FR-1 (по стандарту HEMPEL). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы во избежание конденсации. HEMPADUR LTC 15030 может наноситься и будет отвердевать при температурах до

-10°C/15°F. Температура самой краски должна быть предпочтительно выше 10°C/50°F. Если температура краски будет ниже 10°C/50°F, то может потребоваться дополнительное разбавление, что приведет к формированию более слабой пленки и медленному высыханию. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

На сталь: Нет или согласно спецификации.
На бетон: HEMPADUR SEALER 05990.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации, в зависимости от области применения.

ПРИМЕЧАНИЯ: Толщина пленки:

Сертификаты издаются под прежним номером 1503.

В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению нормы расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия, а также расход разбавителя. Нормальная толщина сухой пленки – 100 - 125 мкм/4 – 5 мил.

Последующее покрытие:

125 мкм/ 5 мил 15030 Перекрытие (только №№ продуктов)	Минимум			Максимум		
	-10°C/ 14°F	0°C/32°F	+10°C/ 50°F	-10°C/ 14°F	0°C/32°F	+10°C/ 50°F
15030 45182	54 часа	27 часов	12 часов	20 дней	10 дней	4,5 дня
46330	45 часов	23 часов	10 часов	68 часов	34 часа	15 часов



Максимальный интервал перекрытия между слоями HEMPADUR LTC 15030 можно увеличить в два раза при условии, что перед нанесением последующего слоя покрытие не подвергалось воздействию солнца, воды/конденсации или (иного) загрязнения. Кроме того, на поверхности первого слоя HEMPADUR LTC 15030 не должно оставаться выделений влаги. Это обеспечивается соблюдением вышеупомянутых условий нанесения, высыхания и отверждения таких, как вентилирование, поддержание температуры, соблюдение толщины покрытия и пропорции разбавления в описанных выше пределах. Заметьте, что следует также избегать очень высоких температур. При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.

Не приступайте к использованию цистерн по их назначению до правильного отверждения покрытия. Возможно выпотевание лека в последующий слой. Эффект является чисто косметическим и не оказывает отрицательного влияния ни на противокоррозионные, ни на противообрастающие свойства окончательной системы окраски.

Внимание:

HEMPADUR LTC 15030 предназначен только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДО-
СТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.

*Является корпоративным торговым знаком Hempel Group