



## HEMPADUR<sup>®</sup> HS GAS PIPE COATING 87633

ОСНОВА 87638 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97693

**Описание:** HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87633 – отверждаемое полиамидом, двухкомпонентное, эпоксидное покрытие. Продукт соответствует стандарту RP 5L2 Американского института Нефти.

**Рекомендуемое использование:** В качестве однослойного покрытия для внутренних поверхностей газопроводов, предназначенных для транспортировки сухого, очищенного газа. Делая внутренние стенки трубопровода более гладкими, покрытие тем самым предназначено для уменьшения сопротивления прохождению газа внутри трубопровода.

**Эксплуатационные температуры:** Максимум, в сухой среде: 140<sup>0</sup>С/284<sup>0</sup>F

**Доставка:** По предварительному заказу

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Красновато-коричневый / 50890  
Внешний вид: Полуглянцевый  
Сухой остаток, об. %: 70 ± 1  
Теоретический расход: 11,7 кв. м/л – 60 мкм  
468 кв. фут/галлон США – 2,4 мил  
Точка воспламенения: 25<sup>0</sup>С/77<sup>0</sup>F  
Удельный вес: 1,3 кг/л -10,9 фунтов/галлон США  
Время высыхания до отлипа: 8 часов при 20<sup>0</sup>С/68<sup>0</sup>F  
Время полного отверждения: 7 дней при 20<sup>0</sup>С/68<sup>0</sup>F  
Летучие органические соединения: 250 г/л – 2,1 фунтов/галлон США

*Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел «Пояснения» в каталоге HEMPEL.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании для 87633: Основа 87638 : Отвердитель 97693  
4 : 1 по объему  
Метод нанесения: Безвоздушное распыление      Воздушное распыление      Кистью  
Разбавитель (макс. объем): 08080 (5%)      08080 (15%)      08080 (5%)  
Жизнеспособность: 90 мин. (при 20<sup>0</sup>С/68<sup>0</sup>F) (метод согласно стандарту API)  
Отверстие сопла: .018 - .021 дюйма  
Давление на выходе: 150 бар/2200 psi  
(Данные для метода воздушным распылением – рекомендуемые, возможна корректировка)  
Очистка инструментов: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
Толщина пленки, сухой: 60 мкм /2,4 мил  
Толщина пленки, мокрой: 100 мкм/4,0 мил  
Интервал перекрытия, мин: 8 часов (при 20<sup>0</sup>С/68<sup>0</sup>F) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
Интервал перекрытия, макс: 8 дней (при 20<sup>0</sup>С/68<sup>0</sup>F)



## 2. HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87633

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

С помощью подходящего мощного средства тщательно удалить масло и жир. А соли и другие загрязнения смыть струей пресной воды под высоким давлением. Абразивная пескоструйная обработка – до Sa 2<sup>1/2</sup> с профилем поверхности, соответствующим Rugotest №3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S, 2S или ISO Comparator, FINE(G).

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Поверхность должна быть совершенно сухой и чистой с температурой выше точки росы во избежание конденсации влаги. Минимальная температура поверхности и самой краски должна быть выше 10°C/50°F. Наилучший результат достигается при температуре 15-25°C/59-77°F. Максимальная температура стали равна примерно 45°C/113°F. Относительная влажность воздуха макс. 85%. В замкнутых помещениях необходимо обеспечить достаточную вентиляцию.

### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или в соответствии со спецификацией.

### ПРИМЕЧАНИЯ:

Нанесение повторного слоя:

Повторный слой обычно наносится только в случае необходимости подкраски в местах слишком малой толщины сухой пленки.

### Внимание:

**HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87633 предназначена только для профессионального применения.**

### МЕРЫ

### ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Избегайте вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской. Соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов, а также загрязнения окружающей среды. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

*Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.