

# Технические характеристики WATERFINE BARRIER (ВОТЕРФАИН БАРЬЕР)



## Описание продукта

Waterfine Barrier – трехкомпонентный антикоррозионный эпоксидный грунт на водной основе с высоким содержанием цинка, отверждающийся при температуре до 10°C. Соответствует стандарту SSPC 20:1982.

## Рекомендации по использованию

Waterfine Barrier используется как грунт на стальные поверхности в антикоррозионных системах на водной основе. Может так же использоваться в системах с однопленочными красками на водной основе, красками-растворителями которых совместимы с водой, акриловыми, эпоксидными и т.д. Не должен перекрываться алкидными красками.

## Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	50	90	60
Толщина мокрой пленки (микрон)	90	160	110
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	11,2	6,2	9,3

**Комментарий:** содержание органических летучих веществ: 117г/л (фактический)

## Физические свойства

Цвет	Красный (тонированный)
Сухой остаток (по объему)	56 ± 2
Точка воспламенения	Не воспламеняется
Глянец	матовый
Водостойкость	Очень хорошая
Абразивная устойчивость	Хорошая
Устойчивость к воздействию растворителей	Очень хорошая
Эластичность	удовлетворительная

Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Степень очистки: пескоструйная очистка до степени SA 2<sup>1/2</sup> (ISO-8501-1:1998) или очистка водой высокого давления до стандарта WJ2 (NACE №5/SSPC-SP 12). Степень шероховатости: используйте абразивные средства для достижения степени от Fine до Medium G (30-85 микрон, R<sub>y</sub> 5) (ISO 8503-2).

### Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть мин 10°C и по крайней мере на 3 °C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации

---

## Методы нанесения

<b>Распылитель</b>	Безвоздушное распыление.
<b>Кисть</b>	Рекомендуется для полосовой окраски, необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.
<b>Валик</b>	Может использоваться для окраски небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого слоя. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

---

## Характеристики по нанесению

### Соотношение компонентов (по объему)

6,3 литров комп А (эпоксидная база) должны быть тщательно смешаны с 1,4 литрами комп Б (отвердитель). Этот состав должен быть добавлен в комп С (цинковая пудра), для смешивания используйте механический инструмент. Смешивать пока не разойдутся все комки. После смешивания всех компонентов получается 10 литров краски. Затем просеять раствор через сито с ячей 50. во время нанесения необходимо постоянное размешивание чтобы не допустить оседание тяжелых частиц цинка на дно. .  
За 30 мин до использования.  
вода (пресная чистая вода)  
6 часов

### Смешивание

### Разбавитель/очиститель

### Жизнеспособность (при 23°C)

### Рекомендации по безвоздушному распылению

### Давление на сопле

### Размер сопла

### Угол распыла

### Фильтр

15 МПа min (150 кПа/см<sup>2</sup>, 2100 psi).  
0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,023").  
40-80°  
Обеспечить чистоту фильтра.

---

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой
- \* Относительная влажность 50%

### Температура поверхности

### Высохший до исчезновения отлипа

### Высохший до образования твердой пленки

### Полная полимеризация

### Высохший до нанесения последующего слоя, минимум

	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	35 м.	15 м.	15 м.
Высохший до образования твердой пленки	40 ч	4 ч.	3 ч.
Полная полимеризация	14 д.	7 д.	5 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	3 ч.	2 ч.	1,5 ч.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

---

## Рекомендуемая система окраски

Коррозийная активность категории C5-I (ISO 12944), (Система 1, NORSOK M-501):

<b>Waterfine Barrier</b>	<b>1 x 50 микрон</b>	<b>(толщина сухой пленки)</b>
Waterfine Primer	1 x 120 микрон	(толщина сухой пленки)
Waterfine Topcoat	1 x 80 микрон	(толщина сухой пленки)

Для контейнеров:

<b>Waterfine Barrier</b>	<b>1 x 60 микрон</b>	<b>(толщина сухой пленки)</b>
Waterfine Topcoat Semigloss	1 x 80 микрон	(толщина сухой пленки)

**Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.**

---

## Процедура подготовки и очистки оборудования

Чтобы избежать засорение оборудования при нанесении красок на водной основе необходимо его подготовить непосредственно перед нанесением. Все шланги, пистолет и компрессор необходимо промыть в соответствии с ниже следующей инструкцией.

Если оборудование для нанесения изготовлено из нержавеющей стали и специально предназначено для нанесения красок на водной основе то эта процедура промывки не требуется.

Перед нанесением:

Пропустите через оборудование растворитель Йотун №17 ,затем растворитель Йотун №4, затем пресную чистую воду.

После нанесения:

Пропустите через оборудование воду и щелочное моющее средство (Kraftvask), затем растворитель Йотун №4, затем растворитель Йотун №17.

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта и не подвергаться воздействию отрицательных температур.

Срок хранения минимум при 23°C: комп А 2 года, комп Б 2 года, комп С 4 года. По истечении срока хранения компоненты должны проходить инспекцию. Хранение продукта при повешенной температуре уменьшит срок хранения.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед и вовремя нанесения. .

---

## Упаковка

6,3 л комп А, 1,4 л комп Б и 16,9 кг комп С. (вместе 10 л краски)

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## **Охрана здоровья и техника безопасности**

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

### **ЗАМЕЧАНИЕ**

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

#### **Головной офис и Скандинавия**

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

#### **Европа**

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

#### **Средний Восток**

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

#### **Юго-Восточная Азия**

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 30 АПРЕЛЯ 2004 ЙОТУН  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ