



## HEMPADUR® MULTI-STRENGTH® GF 35870

ОСНОВА 35879 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 98870

**Описание:** HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 –отверждаемая аминным аддуктом, эпоксидная краска - продукт, пигментированный стеклянными чешуйками. Это – прочное покрытие с хорошей устойчивостью к воздействию абразивов и ударных нагрузок.

**Рекомендуемое применение:** В качестве самогрунтующегося, высокоструктурированного покрытия используется, прежде всего, для защиты зон, подверженных воздействию абразивов и/или сильной коррозионной среды.

**Эксплуатационные температуры:**  
**Максимум:**

В сухой среде:  
140°C/284°F

В воде (без температурного градиента):  
60°C/122°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

**Доставка:** По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка: Черный/19990  
Внешний вид: Глянцевый  
Сухой остаток, об. %: 87± 1  
Теоретический расход: 2,5 кв. м/л - 350 мкм  
100 кв. фут/галлон США - 14 мил  
Точка воспламенения: 32°C/90°F  
Удельный вес: 1,3 кг/л – 10,8 фунт/галлон США  
Сухая поверхность: Приблизительно 4 часа при 20°C/68°F  
Время высыхания до отлипа: Приблизительно 6 часов при 20°C/68°F  
Полное отверждение: 7 дней при 20°C/68°F  
Летучие органические соединения: 180г/л –1,5 фунт/галлон США

*Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел «Пояснения» в каталоге Hempel.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 35870: Основа 35879 : Отвердитель 98870  
3 : 1 по объему  
Способ нанесения: Безвоздушное распыление  
Разбавитель (макс. об.): 08450 (5%)  
Жизнеспособность: 1 час (при 20°C/68°F)  
Сопловое отверстие: .023"-.027" (Реверсивное сопло)  
Давление на выходе из сопла: 250 бар/3600 psi  
(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
Толщина пленки, сухой: 350 мкм/14 мил  
Толщина пленки, мокрой: 400 мкм/16 мил  
Интервал перекрытия, мин.: (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
Интервал перекрытия, макс: (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)



**ПОДГОТОВКА  
ПОВЕРХНОСТИ:**

**Новая сталь (в сухих условиях):** произвести абразивную очистку до степени Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1:1988) с профилем поверхности, эквивалентным Rugotest № 3, BN10, Keane-Tator Comparator, 3,0 G/S или ISO Comparator, ROUGH MEDIUM (G). Перед струйной очисткой удалить масла и жиры при помощи подходящего моющего средства, соли и другие загрязнения – путем очистки пресной водой из шланга (под высоким давлением).

**Ремонт и текущий уход:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Удалить весь ржавый и плохо держащийся материал влажной или сухой очистки абразивно-струйным способом или механическим способом (для небольших участков). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. После влажной очистки абразивно-струйным способом хорошо обмыть поверхность горячей водой из шланга («очистка паром»). Когда поверхность станет визуально сухой, подкрасить оголенные участки до полного восстановления толщины пленки.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:**

Краска HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 может наноситься и будет отвердевать при температуре не ниже 5°C/41°F. Температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F. наилучший результат достигается при температуре 20-30°C/68-86°F. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

**ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ  
СЛОЙ:**

Нет.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:**

Нет или согласно спецификации.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

Атмосферостойкости/  
эксплуатационные  
температуры:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Цвет:  
Эксплуатационные  
температуры:

Светлые тона будут желтеть на солнце и темнеть под воздействием тепла.

Максимальный пик температуры в воде составляет 80°C/194°F.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Обычно толщина сухой пленки равна 350-500 мкм/14-20 мил.

Оборудование для  
нанесения:

Стандартное мощное оборудование для безвоздушного распыления:

Кратность насоса: мин. 45:1 (См. Примечание ниже)

Производительность: мин. 12 л/мин. (теоретическая)

Шланги распылительные: макс. 15 м/50 футов, внутренний диаметр 3/8"  
макс. 3 м/10 футов, внутренний диаметр 1/4".

**Примечание:** Если потребуются распылительные шланги большей длины, то можно добавить до 50 м/150 футов шланга с внутренним диаметром 1/2". Кратность насоса должна быть увеличена до 60:1 и выше, однако, высокая производительность насоса при этом должна поддерживаться. Увеличение распылительного сопла ведет и к увеличению размеров насоса.

Рекомендуется использовать **реверсивное сопло**.

**Фильтр:** Следует снять фильтр расширительного бака и фильтр тонкой очистки.

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от последних условий воздействия при 20°C/68°F будут следующими:

(350 мкм/14 мил толщины сухой пленки HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870).

Последующее покрытие	Минимум			Максимум		
	Воздействие атмосферы			Воздействие атмосферы		
	среднее	суровое	погружение	среднее	суровое	погружение
HEMPATHANE	4 часа	6 часов	норма	10 дней	3 дня	норма
HEMPADUR	6 часов	8 часов	16 час.	60 дней	30 дней	30 дней



## HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870

При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.

### Внимание:

**HEMPADUR MULTI-STRENGTH GF 35870 предназначен только для профессионального применения.**

### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Избегайте вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской. Соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов, а также загрязнения окружающей среды. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.  
*Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.