

# Технические характеристики POLYMASTIC 2000 (ПОЛИМАСТИК 2000)



## Описание продукта

Polymastic 2000 – не содержащее растворитель, двухкомпонентное, толерантное к поверхности, абразивоустойчивое эпоксидное покрытие серии Mastic.

## Рекомендации по использованию

Polymastic 2000 используется для защиты стальных поверхностей, где невозможна пескоструйная очистка. Также можно наносить на поверхности, очищенные водой высокого давления, где не требуется сохранение глянца и цвета покрытия. Polymastic 2000 может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтами и финишными покрытиями. Обеспечивает непревзойденную защиту от коррозии как в пресной так и в соленой воде. При воздействии прямых солнечных лучей возможно появление эффекта меления.

## Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	200	500	300
Толщина мокрой пленки (микрон)	210	520	310
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	4,8	1,9	3,2

## Физические свойства

Цвет	Алюминиевый, светло-серый, оттенок белого, красный
Сухой остаток (по объему)*	96 ± 2%
Температура вспышки	Не горит
Глянец	полуглянцевый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	очень хорошая
Абразивная устойчивость	хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	хорошая
Эластичность	хорошая

\*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Чистота поверхности: механическая очистка минимум до степени St 2, без окалины (ISO-8501-1:1988). Нанесение на более тщательно подготовленную поверхность (струйная очистка до степени SA 2 1/2) увеличит эффективность покрытия.

### Сталь, защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный межоперационный грунт.

### Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун. Очистка водой высокого давления до степени WJ2 (NACE №5/SSPC-SP 12) или механической очистке минимум до степени St 2 для участков, покрытых ржавчиной.

### Другие поверхности

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

---

## Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум +5°C и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

---

## Методы нанесения

<b>Распылитель</b>	Безвоздушное распыление под большим давлением (min 60:1).
<b>Кисть</b>	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
<b>Валик</b>	Может использоваться для окраски небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого слоя. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

---

---

## Характеристики по нанесению

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	2 части комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
<b>Жизнеспособность (при 23°C)</b>	60 мин. Уменьшается при увеличении температуры.
<b>Разбавитель/Очиститель</b>	Разбавитель Йотун № 17
<b>Рекомендации по безвоздушному распылению</b>	
<b>Давление на сопле</b>	20 Мпа (200 кПа/см <sup>2</sup> , 2800 psi.).
<b>Размер сопла</b>	0,021 - 0,031" (0,53 - 0,79 мм)
<b>Угол распыла</b>	40-80 °
<b>Фильтр</b>	Проверить чистоту фильтров.
<b>Замечание</b>	*Очень важно, чтобы сопло и другие части установки были тщательно промыты сразу после нанесения ввиду коротковременной жизнеспособности. Каждый час необходимо менять емкость, в которую наливается готовая краска для подачи в установку. *Шланги должны быть в хорошем состоянии и необходимой длины. *Рекомендуемая температура основы и отвердителя – 18 °С или выше (когда компоненты уже смешаны).

---

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

<b>Температура поверхности</b>	<b>5°C</b>	<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	50 ч.	28 ч.	7 ч.	3 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	60 ч.	32 ч.	9 ч.	4 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	21 день	14 дней	7 дней	3 дня
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	60 ч.	32 ч.	9 ч.	4 ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум<sup>1</sup></b>				

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

---

## Рекомендуемая система окраски

**Polymastic 2000**                      **2 x 300 микрон**                      **(толщина сухой пленки)**

**Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.**

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

---

## Упаковка

13 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 6,5 литра комп. Б (отвердителя) в 10 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

### ЗАМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

#### Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

#### Европа

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

#### Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

#### Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 2 СЕНТЯБРЯ 2004 ЙОТУН ПЭЙНТС  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ