



Технологическая карта

HEMPEL'S GALVOSIL® 15700

ОСНОВА 15709 и ОТВЕРДИТЕЛЬ (ЦИНКОВАЯ ПЫЛЬ) 97170

Описание:

HEMPEL'S GALVOSIL 15700 – двухкомпонентный самоотверждающийся неорганический продукт на основе цинксиликата и растворителей. Износостойкий, обладает исключительной устойчивостью к атмосферным воздействиям, химическому воздействию в диапазоне pH 6-9. Эксплуатационные температуры, см. ниже. Наносится безвоздушным распылением. Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.

Рекомендуемое применение:

1. Как высококачественная грунтовка общего назначения, предотвращающая коррозию.
2. Как однослойное самостоятельное покрытие для долговременной защиты стали, подвергающейся воздействию умеренной и сильной коррозионной среды и абразивному износу.
3. Как покрытие для цистерн в соответствии с РУКОВОДСТВОМ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.

Эксплуатационные температуры:

Устойчив к постоянному (не циклическому) воздействию температур до 500°C/932°F, а также к случайным кратковременным нагреваниям (пиковые температуры) до 500°C/932°F). В случае, если температура эксплуатации выше 400°C/752°F, целесообразно применить HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 в качестве окончательного покрытия.

Устойчив к воздействию циклических температур до 400°C/752°F в сухой среде.

Во влажных условиях: См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте.

Сертификация:

Сертифицирован Научно-технической службой как отвечающий требованиям к жирам и маслам с низким содержанием влаги в соответствии с FDA.

Одобен Регистром судоходства Ллойда как признанное покрытие, допускающее уменьшение толщины металла.

Отвечает требованиям ASTM A490 класс "Б" по стойкости к смещению.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:

Серый металл/19840

Внешний вид:

Матовый

Сухой остаток, об. %:

64±1

Теоретический расход:

12,8 кв. м/л - 50 мкм

513 кв. фут/галлон США - 2 мил

Точка воспламенения:

14°C/57°F

Удельный вес:

2,65 кг/л - 22,1 фунт/галлон США

Время высыхания до отлипа:

Приблизительно 30 мин. при 20°C/68°F (при относит. влажности 65-75 %)

Полное отверждение:

Приблизительно 36 час при 20°C/68°F (при относит. влажности 75 %) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

Летучие органические соединения:

535 г/л – 4,5 фунт/галлон США

Срок годности:

1 год (25°C/77°F) с даты изготовления. Срок годности зависит от температуры хранения и уменьшается при температуре выше 25°C/77°F. Не допускается хранение при температуре выше 40°C/104°F. Срок годности превышен, если краска превращается из жидкого в гелеобразное состояние или если размешанный продукт образует гель перед нанесением.

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 15700:

Основа 15709 : Цинковая пыль 97170

3,1 части по весу : 6,9 части по весу

(смешивание по объему – см. ПРИМЕЧАНИЕ на обороте)

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление Пневматическое распыление Кисть (подкраска)

Разбавитель (макс. об):

08700 (30%) 08700 (50%) 08700 (10%)

Жизнеспособность:

8 часов (при 20°C/68°F)

Сопловое отверстие:

.019"-.023"

Давление на выходе из сопла:

100 бар/1500 psi

(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

Очистка инструмента:

Разбавителем THINNER 08700

Толщина пленки: сухой

50 мкм/2 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

мокрой

75 мкм/3 мил

Интервал перекрытия:

минимум

При полном отверждении (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

максимум

Нет (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

HEMPEL



HEMPEL'S GALVOSIL 15700

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести очистку остроугольным абразивом до Sa 2^{1/2} с профилем поверхности, соответствующим Rugotest № 3, BN10a, Keane-Tator Comparator, минимум 3,0 G/S, или ISO Comparator rough Medium (G). В случае с новой сталью, которая будет эксплуатироваться в условиях не более чем умеренно агрессивной (промышленной) среды и без особых запросов к жизнеспособности, степень подготовки поверхности SSPC-SP6 может быть вполне достаточной. Подробнее см. отдельную Инструкцию по применению и, при необходимости, соответствующую ОКРАСОЧНУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ для грузовых танков.

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:

Наносить только на полностью сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации).

При температурах от 0°C/32°F до 40°C/105°F.

Для отверждения требуется не менее 65% относительной влажности. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

В качестве покрытия для цистерн: нет. В других случаях согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Эксплуатационные температуры

Некоторые **сертификаты** изданы под прежним номером 1570.

Важно: В случае использования в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, не допускать проникновения влаги во время простоя оборудования с тем, чтобы избежать возникновения "влажной коррозии" при повышении температуры.

Эксплуатационные температуры в несолёной воде: максимум 60°C/140°F.

Эксплуатационные температуры в других жидкостях: За консультацией обращайтесь к соответствующему РУКОВОДСТВУ ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ.

Нельзя мыть покрытие горячей морской водой или проводить очистку паром (под низким давлением), если покрытие не находилось в эксплуатации по крайней мере в течение одного месяца. Консультируйтесь с HEMPEL о допустимых температурах.

Толщина пленки:

При перекрытии высококачественной системой рекомендуемая толщина сухой пленки составит 50-80 мкм/2-3,2 мил (мокрой – 75-125 мкм/3-5 мил). См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ перед нанесением последующего покрытия.

Для долговременной защиты без нанесения окончательного покрытия, в основном, рекомендуется толщина сухой пленки в 75 мкм/3 мил (мокрой - 100-125 мкм/4-5 мил). В цистернах рекомендуемая толщина сухой пленки составит 100 мкм/4 мил (мокрой - 150 мкм/6 мил), однако, можно наносить покрытие толщиной в 125 мкм/5 мил (мокрой - 200 мкм/8 мил).

Эксплуатация при высоких температурах:

Во избежание растрескивания важно поддерживать толщину сухой пленки покрытия максимально 40-50 мкм/1,6-2 мил, особенно там, где условия эксплуатации допускают внезапные изменения температуры.

Смешивание:

При смешивании необходимо соблюдать соотношение компонентов: 7,4 части основы 15709 и 10 частей цинковой пыли 97170 (добавлять постепенно).

Разбавление:

Для нанесения при высоких температурах имеется специальный разбавитель.

Перекрытие:

Минимальный интервал перекрытия зависит от температуры и влажности. Отклонения от стандартных условий могут вызвать уменьшение или увеличение интервалов перекрытия.

Полное отверждение:

0°C/32°F и мин. 75% RH: 1,5 месяца

10°C/40°F и мин. 75% RH: 2 недели

20°C/68°F и мин. 75% RH: 36 часов

Отверждение, грузовые цистерны:

До начала эксплуатации грузовых цистерн покрытие должно полностью отвердеть. Цистерны рекомендуется промыть 2-3 раза (пресной) водой под низким давлением. Между отдельными промывками поверхности цистерны оставлять влажными. См. ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.



Внимание:

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

HEMPEL'S GALVOSIL 15700 предназначен только для профессионального применения.

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.

*