



HEMPADUR® GLASS FLAKE 35851/35853

Средние/высокие температуры 35851: ОСНОВА 35858 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97652
Низкие/средние температуры 35853: ОСНОВА 35858 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 98750

Описание:

HEMPADUR GLASS FLAKE 35851/35853 – двухкомпонентная, пигментированная стеклянными чешуйками, отверждаемая полиамидным/аминным аддуктом, эпоксидная краска с высоким содержанием нелетучих веществ. Обладает хорошими смачивающими свойствами и низкой водопроницаемостью. Является самогрунтующимся и образует твердое и прочное покрытие с хорошей устойчивостью к воздействию абразивов и ударных нагрузок, а также морской воды, минеральных масел, алифатических углеводородов, брызг бензина, топлива для реактивных двигателей, смазочных масел и других подобных продуктов.

Рекомендуемое применение:

В качестве покрытия по стали, подверженной воздействию абразивов и/или сильной коррозионной среды.

Эксплуатационные температуры:

В сухой среде: Макс. 140°C/284°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
В морской воде: 50°C/140°F (без температурного градиента)
В других жидкостях: Свяжитесь с HEMPEL.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Смешанный продукт:
Цвет/№ оттенка:
Внешний вид:
Сухой остаток, об. %:
Теоретический расход:

35851
Серый/12340 - Красный/50630
Полуглянцевый
78± 1
3,9 кв. м/л - 200 мкм
156 кв. фут/галлон США - 8 мил
25°C/77°F
1,6 кг/л – 13,4 фунт/галлон США
7-8 часов при 20°C/68°F
7 дней при 20°C/68°F

35853
Серый/12340 - Красный/50630
Полуглянцевый
74± 1
3,9 кв. м/л - 200 мкм
148 кв. фут/галлон США - 8 мил
27°C/81°F
1,6 кг/л - 13,4 фунт/галлон США
8-10 часов при 10°C/50°F
14 дней при 10°C/50°F

Точка воспламенения:
Удельный вес:
Время высыхания до отлипа:
Полное отверждение:
Летучие органические соединения:

255г/л – 2,1 фунт/галлон США

240 г/л – 2,0 фунт/галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании:

35851
Основа 35858 : Отвердитель 97652
3 : 1 по объему

35853
Основа 35858 : Отвердитель 98750
3 : 1 по объему

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление Кисть (подкраска)

Безвоздушное распыление Кисть (подкраска)

Разбавитель (макс. об.):

08450 (2%) 08450 (2%)

08450 (2%) 08450 (2%)

Жизнеспособность:

1 час (20°C/68°F)

1 час (20°C/68°F)

Сопловое отверстие:

.019"-.023"

.019"-.023"

Давление на выходе из сопла:

250 бар/3600 psi

250 бар/3600 psi

(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

Очистка инструмента:

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Толщина пленки, сухой:

200 мкм/8 мил

200 мкм/8 мил

Толщина пленки, мокрой:

275 мкм/11 мил

275 мкм/11 мил

Интервал перекрытия, мин.:

6 часов (20°C/68°F)

12 часов (10°C/50°F)

Интервал перекрытия, макс:

30 дней (20°C/68°F)

60 дней (10°C/50°F)

HEMPEL

Технологическая карта



HEMPADUR 35851 /35853

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:

Новые стальные поверхности, “Высококачественное использование”: произвести абразивную очистку до степени Sa 2^{1/2} в соответствии с ISO 8501-1:1988 с профилем поверхности соответствующий Rugotest No.3 BN10, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator, rough medium (G). Перед струйной очисткой удалить масла и жиры при помощи подходящего моющего средства, соли и другие загрязнения – путем очистки пресной водой из шланга (под высоким давлением). После струйной обработки тщательно удалить абразивный материал и пыль.

Ремонт и текущий уход: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить абразивно-струйным способом или механическим способом (мелкие участки). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.

Днища старых судов и аналогичные поверхности с точечной коррозией: При наличии чрезмерного количества остатков солей на поверхности может возникнуть необходимость в их обработке путем абразивно-струйной очистки, промывания пресной водой (под высоким давлением), сушки и, наконец, путем повторной сухой абразивно-струйной очистки. В качестве альтернативы можно проводить водоструйную очистку при условии, что стальная поверхность уже имеет профиль поверхности, как описано выше в разделе: Новые стальные поверхности, “высококачественное использование”.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только в том случае, когда нанесение и отверждение могут протекать при температуре выше минус 10°C/14°F для HEMPADUR GLASS FLAKE 35853 и выше 10°C/50°F для HEMPADUR GLASS FLAKE 35851. Для обеспечения оптимального нанесения температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F, желательнее, выше 20°C/68°F. Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы (во избежание конденсации). Относительная влажность – макс. 90%.

В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ
СЛОЙ:

Нет, но грунтовка HEMPADUR 15590 может быть использована в качестве грунта после абразивно-струйной обработки для HEMPADUR GLASS FLAKE 35851. Разбавленная на 15-25% разбавителем HEMPEL'S THINNER 08450 краска HEMPADUR GLASS FLAKE 35853 может быть использована в качестве грунта после абразивно-струйной обработки для HEMPADUR GLASS FLAKE 35853.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, или краска HEMPADUR согласно спецификации в зависимости от области применения.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Цвет отвердителя:

Отвердитель 98750 при хранении имеет тенденцию темнеть. Это не оказывает никакого влияния на качество, но может повлиять на оттенок смешанного продукта.

Атмосферостойкость/
эксплуатационные
температуры:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становится более подвержен механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Обычно толщина сухой пленки равна 150-250 мкм/6-10 мил.

Рекомендуется использовать тяжелое оборудование для безвоздушного нанесения, с кратностью насоса – приблизительно 60:1 и с теоретической производительностью – мин. 12 л/мин.

Последующее покрытие:

Длинный максимальный интервал перекрытия для HEMPADUR сократится, если данное покрытие перед последующим будет ненадолго подвергнуто воздействию прямых солнечных лучей.

При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.



Разбавление:

Обычно не разбавляется.

Внимание:

HEMPADUR 35851/35853 предназначен только для профессионального применения.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.