



Технологическая карта

HEMPADUR® 15590

Основа 15599 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95100

Описание: HEMPADUR 15590 – двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для использования на поверхностях, подверженных сильному абразивному износу.

Рекомендуемое применение: В качестве грунта для высококачественных эпоксидных систем в соответствии со спецификацией.
Для использования при температуре от 5⁰С/41⁰F, а лучше 10⁰С/50⁰F или выше.

Эксплуатационные температуры: Макс. в сухой среде 140⁰С/284⁰F.

Доставка: По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Смешанный продукт: **15590**
Цвет/№ оттенка: Красный 56880
Внешний вид: Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %: 44±1
Теоретический расход: 11,0 кв. м/л - 40 мкм
441 кв. фут/галлон США – 1,6 мил
Точка воспламенения: 26⁰С/79⁰F
Удельный вес: 1,3 кг/л – 10,8 фунт/галлон США
Время высыхания до отлипа: 3(прибл.)часа при 20⁰С/68⁰F
Полное отверждение: 7 дней при 20⁰С/68⁰F
Летучие органические соединения: 500 г/л – 4,2 фунт/галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании: **15590**

Способ нанесения: Основа 15599 : Отв.95100
15 : 4 по объему

Разбавитель (макс. об.): Безвоздушное распыление Воздушное распыление
Жизнеспособность: 08450 (5%) 08450 (15%)
Сопловое отверстие: 2 часа (20⁰С/68⁰Ф)
Давление на выходе из сопла: .021"

Очистка инструмента: 150 бар/2200 psi
(Данные для безвоздушного распыления – рекомендуемые, возможны коррективы)
Толщина пленки, сухой: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, мокрой: 40 мкм/1,6 мил
Интервал перекрытия, мин.: 100 мкм/4 мил
Интервал перекрытия, макс.: 8 часов (20⁰С/68⁰Ф)
1 месяц (20⁰С/68⁰Ф) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

HEMPEL

Технологическая карта



HEMPAUR 15590

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новая сталь: произвести абразивную очистку до Sa 2¹/₂-3 в зависимости от области применения. Минимальный профиль поверхности должен соответствовать Rugotest №3 BN11a Keane-Tator Comparator 5,5 G/S или ISO Comparator Coarse(G) или согласно спецификации для последующих слоев перед абразивно-струйной очисткой. Масло и жир должны быть удалены с помощью подходящего моющего средства, соли и другие загрязнения очисткой пресной водой под высоким давлением. После абразивно-струйной очистки тщательно удалить абразив и пыль.

Ремонт: На старых стальных поверхностях, эксплуатирующихся в соленой воде избыточное количество остатков соли в питтингах удаляется влажной абразивно-струйной обработкой с последующей сухой абразивно-струйной очисткой. В качестве альтернативы может использоваться сухая абразивно-струйная очистка, очистка пресной водой под высоким давлением, сушка и снова сухая абразивно-струйная очистка.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносите только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, чтобы избежать конденсации. Для нанесения HEMPADUR 15590 минимальная температура 5°C/41°F, а лучше выше 10°C/50°F. Относительная влажность воздуха максимум 80%, предпочтительнее ниже 60%. Температура самой краски должна быть между 15°C/50°F и 25°C/77°F.

В закрытых помещениях необходимо обеспечить достаточную вентиляцию при нанесении и высыхании.

ПРЕДШЕСТВУЮ- ЩИЙ СЛОЙ:

Нет

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 и HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751. Может быть использован в качестве грунта после абразивно-струйной обработки с системе HEMPADUR 15400.

ПРИМЕЧАНИЯ: Толщина пленки:

В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Обычная толщина- 30-50мкм/1,2-2мил.

Указанный минимальный интервал перекрытия может быть сокращен вдвое для участков, не предназначенных для погружения в воду.

Для обеспечения хорошей адгезии и наилучшей, по мере возможности, устойчивости к механическому воздействию необходимо выполнить следующее:

- Покрытие должно быть нанесено толщиной сухой пленки как можно ближе к рекомендованной в спецификации величине 40 мкм.
- Формирование пленки должно быть качественным и без сухого распыла краски.
- Условия высыхания и отверждения должны быть согласно УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ (см. выше), (В случае длительного интервала перекрытия: до полного отверждения).
- Никакие виды загрязнений не должны присутствовать на поверхности, кроме оставшейся пыли и т.п., которую можно удалить вакуумной очисткой (в цистернах)/ поливанием водой из шланга(снаружи). Поверхность ДОЛЖНА быть полностью сухой перед нанесением последующего слоя. Покрытие должно быть тщательно проверено и не должно иметь неоднородных белесых пятен и/или сальных образований, которые могут ухудшить адгезию последующего слоя. **Внимание:** выпотевание отвердителя приведет к появлению упомянутых беловатых пятен и/или сальных образований, если HEMPADUR 15590 применялся при низкой температуре без соблюдения правильного времени выдержки и/или если покрытие подвергалось воздействию воды (дождя, конденсата влаги во время сушки и отверждения).
- В зависимости от фактических местных условий могут применяться увеличенные максимальные интервалы перекрытия. За дальнейшей информацией обращайтесь, пожалуйста к HEMPEL.

При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями. Перед перекрытием после воздействия агрессивной среды поверхность следует промыть пресной водой из шланга с высоким давлением и дать ей высохнуть. HEMPADUR 15590 будет выдерживать облив поверхности спустя 8 часов после нанесения при температуре стали 20°C/68°F.



Внимание:

HEMPADUR 15590 предназначен только для профессионального применения.

**МЕРЫ ПРЕДО-
СТОРОЖНОСТИ:**

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.