

# Технические характеристики PRIMASTIC (ПРИМАСТИК)



## Описание продукта

Primastic – двухкомпонентное, толерантное к поверхности покрытие на основе модифицированных эпоксидов с высоким процентом сухого остатка. Используется с разными отвердителями для поверхностей с различными температурами: Standard (Std) и Cold Climate/Wintergrade (CC/WG).

## Рекомендации по использованию

Антикоррозионный грунт для металла и бетонных надводных конструкций, а также для стальных поверхностей, где невозможна струйная очистка.

## Толщина пленки и укрывистость

Std. компонент Б	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	100	250	125
Толщина мокрой пленки (микрон)	130	320	160
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	7,8	3,1	6,2

  

CC/WG компонент Б	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	100	250	125
Толщина мокрой пленки (микрон)	140	350	175
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	7,2	2,9	5,7

## Физические свойства

Цвет	Ограниченное количество цветов
Сухой остаток (по объему)*	78 ± 2% Std. комп. Б 72 ± 2% CC/WG комп. Б
Температура вспышки	<b>Std. комп. Б:</b> 35 °C ± 2 (Setaflash) <b>CC/WG комп. Б:</b> 31°C ± 2 (Setaflash)
Глянец	полуглянцевый
Способность сохранять глянец	удовлетворительная
Водостойкость	хорошая
Абразивная устойчивость	очень хорошая
Стойкость к воздействию растворителя	хорошая
Стойкость к химическому воздействию	хорошая
Эластичность	хорошая

\*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Чистота поверхности: механическая очистка минимум до степени St 2, без окалины (ISO-8501-1:1988). Нанесение на более тщательно подготовленную поверхность (струйная очистка до уровня SA 2 1/2) увеличит эффективность покрытия.

## **Сталь, защищенная межоперационным грунтом**

Чистый, сухой и неповрежденный межоперационный грунт.

## **Поверхности с нанесенным покрытием**

Чистый, сухой и совместимый неповрежденный грунт. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун. Очистка водой высокого давления до стандарта WJ2 (NACE №5/SSPC-SP 12) или механическая очистка минимум до степени St 2 для участков, покрытых ржавчиной.

## **Другие поверхности**

Покрытие может использоваться и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

---

## **Условия при нанесении**

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум +10°C (Std) (-5 °CC/WG) и, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масел, химических веществ и механическому воздействию до полной полимеризации.

---

## **Методы нанесения**

**Распылитель** Используйте безвоздушное распыление.

**Кисть** Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Для полосовой окраски и окраски небольших участков следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.

**Валик** Может использоваться для окраски небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого слоя. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

---

## **Характеристики по нанесению**

**Соотношение компонентов (по объему)**

**Std комп. Б:**

7 частей по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).

**CC/WG комп. Б:**

4 части по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).

**Время выдержки до использования**

10 минут

**Жизнеспособность (при 23°C)**

**Std комп. Б:**

2 ч

**CC/WG комп. Б:**

1 ч

**Разбавитель/Очиститель**

Разбавитель Йотун № 17

## Рекомендации по безвоздушному распылению

<b>Давление на сопле</b>	15 Мпа (150 кПа/см <sup>2</sup> , 2100 psi.).
<b>Размер сопла</b>	0,53 – 0,79 мм (0,021 - 0,031").
<b>Угол распыла</b>	40-80 °
<b>Фильтр</b>	Обеспечить чистоту фильтра.
<b>Замечание</b>	* Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя должна быть, по крайней мере, 15 °С. Иначе потребуются добавление растворителя для достижения необходимой вязкости. * Следствием добавления значительного количества растворителя является снижение устойчивости против образования потеков. * При необходимости добавления растворителя, его следует вводить после смешивания двух компонентов.

## Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- \* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- \* Рекомендуемая толщина пленки
- \* На нейтральную основу наносится один слой

### Std комп. Б

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	8 ч.	4 ч.	2 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	24 ч.	10 ч.	4 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	14 дней	7 дней	2 дня
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	24 ч.	10 ч.	4 ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум<sup>1</sup></b>			

### СС/WG комп. Б

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	24 ч.	18 ч.	12 ч.	6 ч.	2,5 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	48 ч.	26 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	21 день	14 дней	7 дней	3 дня	2 дня
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	48 ч.	26 ч.	18 ч.	12 ч.	5 ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум<sup>1</sup></b>					

<sup>1</sup> Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и

т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

## Рекомендуемая система окраски

Primastic  
Hardtop AS

2 x 125 микрон  
1 x 50 микрон

(толщина сухой пленки)  
(толщина сухой пленки)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

---

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешивать перед использованием.

---

## Упаковка

16 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 2,3 литра Std. комп. Б (отвердителя) в 5 – литровом контейнере.

или

16 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 4 литра CC/WG комп. Б (отвердителя) в 5 – литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

### ЗАМЕЧАНИЕ

*Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

#### Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

#### Европа

Joun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

#### Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

#### Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 26 АВГУСТА 2004 ЙОТУН ПЭЙНТС  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ