



HEMPADUR® 15570

ОСНОВА 15579 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 9557

Описание:

HEMPADUR 15570 – двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом эпоксидная краска. После отверждения образует твердое покрытие, высоко-стойкое к коррозии. Возможно нанесение при температурах до минус 10°C/14°F. Продукт с оттенком 12430, содержащий светло-серый пигмент слюдяной окиси железа хорошо подходит для нанесения в условиях повышенной влажности, на влажные стальные поверхности.

Рекомендуемое применение:

1. В качестве грунтовки для текущего ухода и ремонта, промежуточного и/или окончательного покрытия в системах HEMPADUR в сильно коррозионной среде. Как окончательное покрытие может применяться в случаях, когда косметические параметры не очень важны.
2. В качестве эпоксидной грунтовки низкотемпературного отверждения, промежуточного и/или окончательного покрытия в лакокрасочных системах в соответствии со спецификацией. Хорошо пригодна в качестве грунтовки для эпоксидно-каменноугольных систем покрытия.

Эксплуатационные температуры:

В сухой среде: Макс. 140°C/284°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
В балластной воде: Устойчиво к нормальным температурам морской воды*
В другой воде: 40°C/104°F (без темп. градиента)
В других жидкостях: Обратитесь в HEMPEL

*Избегайте длительного воздействия воды при отрицательном температурном градиенте.

Сертификация:

Краска прошла испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрен как материал с низкой скоростью распространения пламени соответствующими официальными органами Дании, Франции, Испании и Германии в соответствии с резолюцией ИМО MSC 61 (67). Имеет датский, французский, испанский и германский Сертификат экспертизы образца ЕС. Пожалуйста смотри ПРИМЕЧАНИЕ на обороте .

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:	Светло-серый/12430* (СОЖ)	Красно-коричневый/50630*
Внешний вид:	Матовый	
Сухой остаток, об. %:	54±1	55±1
Теоретический расход:	5,4 кв. м/л - 100 мкм	
	217 кв. фут/галлон США - 4 мил	
Точка воспламенения:	25°C/77°F	
Удельный вес:	1,4 кг/л - 11,7 фунт/галлон США	
Время высыхания до отлипа:	Приблизительно 3-4 часа при 20°C/68°F	
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F	
Летучие органические соединения:	430 г/л – 3,6 фунт/галлон США	

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 15570:	ОСНОВА 15579 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 95570 3 : 1 по объему		
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть
Разбавитель (макс. об.):	08450 (5%)	08450 (15%)	08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 часа (при 20°C/68°F)		
Сопловое отверстие:	.019"-.021"		
Давление на выходе из сопла:	175 бар/2500 psi		
	<i>Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы</i>		
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Толщина пленки, сухой:	100 мкм/4 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)		
Толщина пленки, мокрой:	200 мкм/8 мил		
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ		
Интервал перекрытия, макс.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ		

HEMPEL



HEMPADUR 15570

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:

Новые стальные поверхности (в сухой среде): Произвести абразивную очистку до степени Sa 2S. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR 15570.

Поверхности из легких сплавов: Произвести тщательное обезжиривание и (легкую) абразивно-струйную очистку для удаления загрязнений и обеспечения адгезии – профиль поверхности зависит от условий эксплуатации в будущем.

Поверхности из нержавеющей стали (например, балластные цистерны химовозов) произвести абразивно-струйную очистку до равномерного остроугольного, плотного профиля (Rugotest No3, BN9a, USO Comparator Medium(G), Keane-Tator Comparator 2,0 G/S, соответствующий минимального Rz 50мкм). Любые соли, жир, масло и т.п. рекомендуется удалить перед абразивно-струйной очисткой.

Ремонт: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистить поврежденные участки с помощью механического инструмента до степени St3 (небольшие поверхности) или абразивно-струйным методом до степени Sa2, предпочтительней до степени Sa2,5. Улучшенная подготовка поверхности повысит защитные свойства покрытия HEMPADUR 15570.

В качестве альтернативы для сухой очистки можно провести гидроструйную очистку до гладкого равномерного слоя/ или до чистого металла. В результате гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатая. Степень очистки стали WJ-3 до WJ-2 (в атмосфере)/минимум WJ-2 (в условиях погружения) (NACE № 5/ SSPC-SP 12). Перед нанесением покрытия допускается повторное появление ржавчины степени FR-2 (в атмосфере), FR-2, предпочтительнее FR-1 (в условиях погружения) (по стандарту HEMPEL). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.

Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить очищенные участки до полного восстановления толщины пленки.

В случае гидроабразивной очистки можно использовать подходящий ингибитор. Избыточный ингибитор, остатки абразива и шлака необходимо удалить очисткой пресной водой под высоким давлением перед переокрашиванием. Рекомендуется очистка горячей водой.

Замечание 1. Обычно ингибитор не рекомендуется для поверхностей, которые будут эксплуатироваться в условиях погружения.

Замечание 2. Слегка влажные поверхности: Воды не видно, но температура поверхности ниже точки росы.

Влажные поверхности: Удалены скопления влаги, но имеется заметная пленка воды. **Мокрые поверхности:** Присутствуют скопления влаги.

УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ:

Применять только в тех случаях, когда процессы нанесения и отверждения могут протекать при температуре выше минус 10°C/14°F.

При температуре замерзания и ниже существует риск появления льда на поверхности, что затрудняет адгезию.

Температура краски должна быть 15°C/60°F или выше для обеспечения необходимых характеристик нанесения.

В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

Попадание капель воды или образование луж на окрашенной поверхности сразу же после нанесения может вызвать обесцвечивание.

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, HEMPADUR, HEMPATANE, HEMPATEX, HEMUCRYL согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:
Атмосферостойкость/эксплуатационные температуры:

Сертификаты издаются под прежним номером 1557.

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки 50-125 мкм /2-5 мил.



Последующее покрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от будущих условий воздействия среды - см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
Перед перекрытием после воздействия агрессивной среды поверхность следует промыть пресной водой из шланга с высоким давлением и дать ей высохнуть.
При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.

Внимание: **HEMPADUR 15570** предназначен только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.
Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.