



## HEMPADUR® 17630/ HEMPADUR® 17633

17630: ОСНОВА 17639 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97330  
17633: ОСНОВА 17639 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 98420

**Описание:** HEMPADUR 17630/17633 – двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом, высокоструктурированная эпоксидная краска. Образует твердое, прочное покрытие с хорошей устойчивостью к морской воде и сырой нефти.

**Рекомендуемое применение:** В качестве самогрунтующегося покрытия для балластных цистерн и т.п.  
В качестве грунта для эпоксидных окрасочных систем для эксплуатации на открытом воздухе или в воде. Пригодна для нанесения при температуре до -10°C/15°F.  
HEMPADUR 17633 предназначен для использования в климатических условиях холодных/средних температур, HEMPADUR 17630 – в теплых климатических условиях.

**Эксплуатационные температуры:** В сухой среде: Макс. 120°C/248°F (См. замечания на обороте)  
В балластной воде: Устойчива при температуре окружающей морской воды\* В  
В другой воде: 40°C/104°F (без температурного градиента)  
В других жидкостях: Проконсультируйтесь с Hempel  
\*Необходимо избегать длительной эксплуатации при изменении температурного градиента.

**Сертификация:** После испытаний в Маринтек - филиале Синтэф, Норвегия Hempadur 17630 получила высшую квалификацию - B1.  
Одобрена Регистром судоходства Ллойда в качестве покрытия, допускающего уменьшение толщины металла.  
Одобрена Российским Морским регистром судоходства в качестве покрытия, допускающего уменьшение толщины металла.  
Одобрена в качестве покрытия балластных цистерн германским Ллойдом.  
Потестирован Newcastle Occupational Health, Великобритания на перевозку зерновых грузов.  
Соответствует Section 175.300 Code of Federal Regulations (FDA) на перевозку сухих пищевых продуктов (площадь более 1000 кв.м.).

### ФИЗИЧЕСКИЕ

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:  
Внешний вид:  
Сухой остаток, об. %:  
Теоретический расход:

#### 17630

Серый/12170 – красный/50630  
Полуматовый  
69±1  
4,6 кв. м/л - 150 мкм  
184 кв. фут/галлон США - 6 мил

#### 17633

Серый/12170 – красный/50630  
Полуматовый  
69±1  
4,6 кв. м/л - 150 мкм  
184 кв. фут/галлон США - 6 мил

Точка воспламенения:  
Удельный вес:  
Время высыхания до отлипа:  
Полное отверждение:  
Летучие органические соединения:

32°C/90°F  
1,4 кг/л - 11,7 фунт/галлон США  
7-8 часов при 20°C/68°F  
7 дней при 20°C/68°F

1,4 кг/л - 11,7 фунт/галлон США  
16 часов при 5°C/41°F  
20 дней при 5°C/41°F

310 г/л – 2,6 фунт/галлон США

305 г/л – 2,6 фунт/галлон США

*Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании:

#### 17630

ОСНОВА 17639:ОТВЕРДИТЕЛЬ 97330  
4 : 1 по объему

#### 17633

ОСНОВА 17639:ОТВЕРДИТЕЛЬ 98420  
4 : 1 по объему

Способ нанесения:  
Разбавитель (макс. об.):  
Жизнеспособность:  
Время выдержки:  
Сопловое отверстие:  
Давление на выходе из сопла:

Безвоздушное распыление Кисть  
08450 (5%) 08450 (5%)  
2 часа (при 20°C/68°F)  
См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте  
.021"-.025"

Безвоздушное распыление Кисть  
08450 (5%) 08450 (5%)  
2 часа (при 20°C/68°F)

Очистка инструмента:  
Толщина пленки, сухой:  
Толщина пленки, мокрой:  
Интервал перекрытия, мин.:  
Интервал перекрытия, макс.:

250 бар/3600 psi  
(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)  
HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
150 мкм/6 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)  
225 мкм/9 мил  
8 часов (при 20°C/68°F)  
(См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)

# HEMPEL

Технологическая карта



## HEMPADUR 17630/17633

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

**Новые стальные поверхности:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2<sup>1/2</sup>. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места покрытия и удалить загрязнения грунтовки, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR 17630.

**Ремонт и текущий уход:** Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить механическим способом до St 3 (небольшие участки) или абразивно-струйной очисткой до Sa 2, а лучше до Sa 2<sup>1/2</sup>. Более тщательная подготовка поверхности улучшит качество Hempadur 17630/17633.

В качестве альтернативы может применяться гидроструйная очистка до гладкого равномерного слоя или до стали. Поверхность должна быть шероховатая. Степень очистки стали WJ-3 до WJ-2 (в атмосфере)/минимум WJ-2 (условия погружения) (NACE No5/SSPC-SP 12). Перед нанесением покрытия допускается появление ржавчины макс. до степени FR-2 (в атмосфере)/FR-2, предпочтительнее FR-1 (условия погружения) (стандарт Hempel). Зачистить края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до восстановления полной толщины пленки.

На поверхностях с точечной коррозией, избыточное количество солей может быть удалено струей воды, мокрой абразивной очисткой или сухой абразивной очисткой с последующим обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, после высыхания поверхности снова произвести сухую абразивно-струйную очистку.

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только в тех случаях, когда процессы нанесения и отверждения могут протекать при температуре выше -10°C/14°F (с отвердителем 98420) и выше 0°C/32°F (с отвердителем 97330). Температура самой краски должна быть выше 15°C/60°F для обеспечения необходимых характеристик нанесения. Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации). В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

### ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

### ПРИМЕЧАНИЯ:

**Сертификаты** издаются под прежним номером 1763.

### Атмосферостойкость/эксплуатационные температуры:

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становится более подвержен механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

### Толщина пленки:

В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

Нормальная толщина сухой пленки - 125-200 мкм /5-8мил.

### Смешивание/ время выдержки:

Для улучшения характеристик нанесения рекомендуется дать тщательно перемешанной смеси основы с отвердителем постоять для реакции. При применении аппаратуры для распыления с отдельной подачей компонентов краска должна быть подогрета. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

### Внимание:

**Продукт HEMPADUR 17630/17633 предназначен только для профессионального применения.**



#### МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S