



HEMPADUR® 45141/ HEMPADUR® 45143

Высокие температуры 45141: ОСНОВА 45148 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97820
Низкие/средние температуры 45143: ОСНОВА 45148 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97430

Описание:

HEMPADUR 45141/45143 – двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом, эпоксидная краска с хорошей смачивающими свойствами и низкой водопроницаемостью. В качестве отвердителя используется полиамидный аддукт. Образует твердое и прочное покрытие с хорошей устойчивостью к абразивному износу и воздействию ударных нагрузок, а также морской воды, минеральных масел, алифатических углеводородов, брызг бензина и сходных продуктов. Покрытие безвредно при перевозке зерна.

Рекомендуемое применение:

1. Как высокоструктурированный грунт, промежуточное и/или окончательное покрытие в (высококачественных) покрасочных системах согласно спецификации. (В качестве окончательного покрытия там, где внешний вид имеет второстепенное значение).
2. Для работ по ремонту и уходу при температуре нанесения выше минус 10°C/15°F по крышкам люкам, палубам, в грузовых трюмах и т.п.
3. Как покрытие в балластных цистернах.

HEMPADUR 45143 предназначен для использования в холодном климате, а HEMPADUR 45141 – в теплом. См. УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ на обороте.

Эксплуатационные температуры:

В сухой среде: Макс. 150°C/302°F
В балластной воде: Устойчива к нормальным температурам окружающей морской воды*.
В другой воде: 40°C/104°F (без температурного градиента).
В других жидкостях: Свяжитесь с HEMPEL.
Избегайте долговременного воздействия отрицательных температурных градиентов.

Сертификация:

См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Смешанный продукт:
Цвет/№ оттенка:
Внешний вид:
Сухой остаток, об. %:
Теоретический расход:

Точка воспламенения:
Удельный вес:
Время высыхания:
Время высыхания до отлипа:
Полное отверждение:
Летучие органические соединения:

45141

Красный/50630*
Полуглянцевый
60± 1
4,0 кв. м/л - 150 мкм
160 кв. фут/галлон США - 6 мил
26°C/79°F
1,3 кг/л – 10,8 фунт/галлон США
Прибл. 4 часа при 20°C/68°F (ISO1517)
Прибл. 7 часов при 20°C/68°F
Прибл. 7 дней при 20°C/68°F

45143

Красный/50630*
Полуглянцевый
60± 1
4,0 кв. м/л - 150 мкм
160 кв. фут/галлон США - 6 мил
26°C/79°F
1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США
Прибл. 5 часов при 5°C/41°F (ISO1517)
Прибл. 11 часов при 5°C/41°F
Прибл. 20 дней при 5°C/41°F

370 г/л – 3,1 фунт/галлон США

370 г/л – 3,1 фунт/галлон США

**Может поставляться в других оттенках в соответствии с Ассортиментом продукции. Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel.*

HEMPEL

Технологическая карта



HEMPADUR 45141 /45143

НАНЕСЕНИЕ:

	45141	45143
Пропорция при смешивании:	Основа 45148 : Отвердитель 97820 3 : 1 по объему	Основа 45148 : Отвердитель 97430 3 : 1 по объему
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление Кисть	Безвоздушное распыление Кисть
Разбавитель (макс. об.):	08450 (5%) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)	08450 (5%) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Жизнеспособность:	2 часа (20°C/68°F) 4 часа (20°C/68°F) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)	2 часа (15°C/59°F) 4 часа (15°C/59°F) (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Сопловое отверстие:	.019"-.023"	
Давление на выходе из сопла:	250 бар/3600 psi (Данные - рекомендуемые, возможны коррективы)	
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 или THINNER 08450	
Толщина пленки, сухой:	150 мкм/6 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)	
Толщина пленки, мокрой:	250 мкм/10 мил	
Интервал перекрытия, мин.:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО НАНЕСЕНИЮ	
Интервал перекрытия, макс:	В соответствии с отдельной ИНСТРУКЦИЕЙ ПО НАНЕСЕНИЮ	



HEMPADUR 45141 /45143

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новые стальные поверхности: При использовании в качестве самогрунтующейся краски следует провести подготовку поверхности согласно спецификации. При использовании краски в качестве составной части окрасочных систем в высококачественных системах покраски поверхность необходимо очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2^{1/2}. См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Новые стальные поверхности, балластные цистерны и аналогичные участки: Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2^{1/2}. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места покрытия и удалить загрязнения грунтовки, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR PRIMER 45141/45143.

Нержавеющая сталь: (Балластные цистерны судов для перевозки химических грузов). Провести очистку абразивно-струйным способом до получения поверхности с однородным острым и плотным профилем (ISO Comparator Rough Medium (G), соответствующий Rz мин. 50мкм). Удалить соли, жиры, масла и пр. перед абразивно-струйной обработкой.

Ремонт и текущий уход: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить механическим способом до степени St 3 (мелкие участки) или абразивно-струйным способом, как минимум, до степени Sa 2, предпочтительнее - до Sa 2^{1/2}. При повышении качества подготовки окрашиваемой поверхности можно достигнуть улучшения эксплуатационных характеристик HEMPADUR 45141/45143.

В качестве альтернативы для сухой очистки можно провести гидроструйную очистку до гладкого равномерного профиля или до стали. Поверхность должна быть шероховатой. Степень очистки стали WJ-3 до WJ-2 (в атмосфере)/минимум WJ-2 (в условиях погружения) (NACE № 5/ SSPC-SP-12). Перед нанесением покрытия допускается повторное появление ржавчины максимум степени FR-2 (в атмосфере)/FR-2, предпочтительнее FR-1 (в условиях погружения) (по стандарту HEMPEL). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли.

При наличии чрезмерного количества остатков солей на поверхностях с точечной коррозией может возникнуть необходимость обработки путем водоструйной очистки, влажной или сухой абразивно-струйной очистки, промывания пресной водой (под высоким давлением), сушки и, наконец, путем повторной сухой абразивно-струйной очистки.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы (во избежание конденсации). HEMPADUR 45143 предназначен для отверждения при температурах до минус 10°C/14°F, а HEMPADUR 45141 - для более теплого климата. Рекомендуется переходить от использования 45143 на 45141 при температуре от 15°C/59°F до 25°C/77°F. HEMPADUR 45141 может использоваться при температурах до 0°C/32°F в случае, если окрашиваемые поверхности не будут погружаться. Оптимальных свойств распыления можно достигнуть при температурах краски 18-22°C/64-72°F. В жарком климате краску необходимо хранить в прохладном месте. При температурах краски ниже 15°C/59°F или в случае использования очень длинных шлангов для распыления краску, возможно, следует разбавить. Это уменьшает толщину пленки и замедляет высыхание. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Сертификация:	<p>Сертификаты были изданы под прежним номером продукта 4514. Одобрен Регистром судоходства Ллойда и Российским Морским регистром судоходства как покрытие, предотвращающее коррозию. Одобрен в качестве покрытия для балластных танков Регистром Ллойда, Германия. Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания. Классифицирована как материал 1-го класса по Британскому стандарту, BS 476, раздел 7:1987 (испытание на огнестойкость). Имеет одобрение на перевозку сухих пищевых продуктов- Section 175.300 Code of Federal Regulations.</p>
Атмосферостойкости/ эксплуатационные температуры:	Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становится более подвержен механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.
Толщина пленки:	В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки – 125-175 мкм/5-7 мил.
Разбавление:	Добавление более 5% разбавителя может привести к уменьшению толщины пленки и замедлению высыхания/отверждения. Компоненты необходимо тщательно смешивать.
Время выдержки:	В исключительных случаях, когда температура краски ниже приблиз. 10°C/50°F, нужно дать время для завершения предварительной реакции смеси в течение 30 мин. до ее применения. Интервалы перекрытия выбираются в зависимости от будущих условий воздействия среды - см. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.
Последующее покрытие:	При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями. Перед последующим покрытием загрязненных поверхностей их следует промыть струей пресной воды под высоким давлением и дать высохнуть.
Примечания:	HEMPADUR 45141/45143 предназначен только для профессионального применения.
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. <i>Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL</i> и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S