

Технические характеристики BALTOFLAKE (БАЛТОФЛЭЙК)



Описание продукта

Baltoflake – быстросохнущее, армированное стеклянными чешуйками, толстослойное полиэфировое покрытие, обеспечивающее надежную антикоррозийную защиту в течение длительного времени.

Рекомендации по использованию

Рекомендуется для стальных конструкций и, в частности, для конструкций, испытывающих экстремальные механические усилия. Также может использоваться для защиты алюминия и бетона (специальные окрасочные схемы).

Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	600	1500	750
Толщина мокрой пленки (микрон)	625	1560	780
Теоретическая укрывистость(м ² /л)	1,6	0,64	1,28

Физические свойства

Цвет	Ограниченное количество
Сухой остаток (по объему)	96 ± 2
Температура вспышки	34 °C ± 2 (Setaflash)
Глянец	полуматовый
Способность сохранять глянец	Очень хорошая
Устойчивость в воде	Отличная
Абразивная устойчивость	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителей	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию химикатов	Очень хорошая
Эластичность	Ограниченная
Совместимость с катодной защитой	Очень хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Содержание сухого остатка зависит от температуры, вентиляции/ветра при нанесении, а также от толщины слоя.

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

Сталь

Степень очистки: струйная очистка до степени SA 2^{1/2} (ISO-8501-1:1998). Шероховатость: Использовать абразив для достижения степени шероховатости Grade Medium G(50-85 микрон, Ry5) (ISO 8503-2).

Другие поверхности

Может использоваться для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 10°C и, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

Методы нанесения

Распылитель	Используйте оборудование для двухкомпонентного или обычного безвоздушного распыления.
Кисть	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Может использоваться для окраски небольших участков, но не рекомендуется для нанесения первого слоя. При окраске валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	См. таблицу ниже.
Жизнеспособность (при 23°C)	45-55 минут (уменьшается при увеличении температуры).
Разбавитель	Стирол. При необходимости max 5% стирола.
Очиститель	Ацетон, Разбавитель Йотун №17 или Йотун Разбавитель №27.
Рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15-25 МПа min (150-250 кПа/см ² , 2100-4000 psi).
Соотношение/Производительность:	>45:1, мин. 12 литров в минуту. На малых оборотах.
Размер сопла	0,69 – 1,09 мм (0,027-0,043").
Угол распыла	40-80 °
Фильтр	Снять фильтры
Примечание	.Более подробную информацию по нанесению смотри в инструкции по нанесению.

Время высыхания

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

- * Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)
- * Рекомендуемая толщина пленки
- * На нейтральную основу наносится один слой

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	3 ч.	2 ч.	2 ч.
Высохший до образования твердой пленки	5 ч.	2 ч.	2 ч.
Полная полимеризация	4 д.	2 д.	1 д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	5 ч.	2 ч.	2 ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум¹	20 ч.	12 ч.	12 ч.

1. Перед нанесением покрытия поверхность должна быть сухой и чистой. Если максимальное время перекрытия превышено, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

На SA 2^{1/2}:

Baltoflake 1 x 750-1000 микрон (толщина сухой пленки)

или

Baltoflake 2 x 600-750 микрон (толщина сухой пленки)

Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.

Таблица соотношения компонентов:

Используйте отвердитель и, при необходимости, ингибитор или катализатор в соответствии с данными, приведенными в таблице ниже. Ингибитор или катализатор (если используется) необходимо тщательно перемешать с Baltoflake перед добавлением необходимого количества Норпол Пероксид. Необходимо механическое смешивание в течении 1 минуты или более.

Температура	Добавка	Примечание
10-15°C	Норпол катализатор 9802P/S: 2 об. % (320мл. на 16л.) Норпол Пероксид №1: 2 об. % (320мл. на 16л.)	Указана температура поверхности. Температура краски 15-20°C.
15-20°C	Норпол Пероксид №1: 2 об. % (320мл. на 16л.)	
20-25°C	Норпол Пероксид №1: 1,25 об. % (200мл. на 16л.)	Температура поверхности и краски
25-35°C	Норпол Игибитор №9851: 1,25 об. % (200мл. на 16л.) Норпол Пероксид №1: 1,25 об. % (200мл. на 16л.)	Указана температура краски. Температура поверхности выше 25°C.
35-40°C	Норпол Игибитор №9851: 2,5 об. % (400мл. на 16л.) Норпол Пероксид №1: 1,25 об. % (200мл. на 16л.)	

Примечание: Следите за температурой установки во время нанесения. Повышенная нагрузка в рабочем цилиндре вызовет повышение температуры краски. В этом случае рекомендуется не останавливать установку, а быстрее произвести нанесение.

Если температура находится почти на максимальном пределе, рекомендуется уменьшить содержание пероксида/катализатор соответственно или увеличить долю ингибитора.

Возможно использование аналогов Норпол Пероксид №1. Свяжитесь с офисом компании Йотун для консультации.

Предупреждение: никогда нельзя смешивать катализатор и МЕК- пероксид непосредственно друг с другом.

Хранение

Продукт должен храниться при температуре не более 25°C и в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Срок годности: 6 месяцев при температуре 23°C, по истечении этого срока краска должна проходить экспертизу в соответствии с инструкцией по нанесению. Срок годности во многом зависит от температуры хранения, хранение при низких температурах (по возможности ниже точки замерзания) значительно увеличит срок годности. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования в банке.

Обращение

Обращаться с Норпол Пероксид осторожно. Не допускайте контакта Норпол Пероксид с легко воспламеняющимися материалами. Никогда не смешивать катализатор и пероксид непосредственно друг с другом.

Упаковка

20 – литровый комплект: 16 литров в 20 литровом контейнере.

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

ЗАМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

Головной офис и Скандинавия

Jotun A/S
P.O. Box 2021
N-3248 Sandefjord
Norway

Phone +47 33 45 70 00
Fax +47 33 46 46 13

Европа

Joun Paints (Europe) Ltd
Stather Road, Flixborough
North Lincolnshire DN15 8RR
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000
Fax +44 172 44 00 100

Средний Восток

Jotun U.A.E. Ltd. LLC
Al Quoz Industrial area
P.O. Box 3671
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00
Fax +971 43 38 06 66

Юго-Восточная Азия

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd
Jurong
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 27 АВГУСТА 2004 ЙОТУН
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ