



HEMPEL'S GAS PIPE COATING 85442

ОСНОВА 85448 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97840

Описание: HEMPEL'S GAS PIPE COATING 85442 – двухкомпонентное, отверждаемое полиамидом, эпоксидное покрытие. Соответствует требованиям Стандарта RP 5L2 Американского института нефти.

Рекомендуемое использование: В качестве однослойной окрасочной системы для внутреннего покрытия газопроводов, предназначенных для перекачки сухого нейтрального газа. Это покрытие предназначено для уменьшения сопротивления драг в газопроводе, делая его стенки глаже.

Эксплуатационные температуры: Максимум, в сухой среде: 140°C/284°F

Доставка: По предварительному заказу

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Красновато-коричневый/ 50890
Внешний вид: Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %: 42±1
Теоретический расход: 7,0 кв. м/л – 60 мкм
281 кв. фут/галлон США – 2.4 мил
Точка воспламенения: 30°C/86°F
Удельный вес: 1,1 кг/л -9,2 фунтов/галлон США
Время высыхания: 3/4 часа (приблизительно) при 20°C/68°F (ISO 1517)
Время высыхания до отлипа: 5-6 часов при 20°C/68°F
Полное отверждение: 7 дней при 20°C/68°F
Летучие органические соединения: 530 г/л – 4,4 фунтов/галлон США

Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков, причем изменения должны соответствовать ИСО 3534-1. Подробнее см. раздел «Пояснения» в каталоге HEMPEL.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании для 85442: Основа 85448 : Отвердитель 97840
3 : 1 по объему
Метод нанесения: Безвоздушное распыление Воздушное распыление Кисть
Разбавитель (макс. объем): 08080 (5%) 08080 (15%) 08080 (5%)
Жизнеспособность: 8 часов при 20°C/68°F
Сопловое отверстие: .018"-.021"
Давление на выходе из сопла: 150 бар/2200 psi

(Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы)

Очистка инструментов: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой: 60 мкм /2,0 мил (см. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Толщина пленки, мокрой: 150 мкм/6,0 мил
Интервал перекрытия, мин: (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Интервал перекрытия, макс: (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)



HEMPEL'S GAS PIPE COATING 85442

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Удалить масло и жир при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения пресной водой под высоким давлением. Абразивно-струйная обработка – до SA 2^{1/2}, SSPC-SP-10 с профилем поверхности, соответствующим Rugotest №3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, FINE (G).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Во время нанесения поверхность должна быть полностью сухой и чистой, а ее температура должна быть выше точки росы с тем, чтобы избежать конденсации влаги. Минимальная температура и температура самой краски должна быть выше 10°C/50°F. Наилучшие результаты достигаются при температуре 15-25°C/59-77°F. Максимальная температура стали приблизительно 45°C/113°F. Относительная влажность воздуха макс. 85%. Во время нанесения и высыхания в закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Перекрытие:

Как правило, повторное покрытие не наносится. В исключительных случаях в связи с подкрашиванием сухой пленки, имеющей слишком маленькую толщину, перекрытие будет допустимо при условии обеспечения достаточной вентиляции во время высыхания.

Минимальный интервал перекрытия составляет 8 часов при 20°C/68°F. Не существует максимального интервала перекрытия для намеченного использования HEMPEL'S GAS PIPE COATING 85442, но поверхность должна быть совершенно чистой и сухой.

Внимание:

HEMPEL'S GAS PIPE COATING 85442 предназначено только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Избегайте вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской. Соблюдайте меры по избежанию возникновения пожара и взрывов, а также загрязнения окружающей среды. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL PAINTS A/S.