

# Технические характеристики CHEMFLAKE CLASSIC (КЕМФЛЭЙК КЛАССИК)



## Описание продукта

Chemflake Classic – толстослойное винил-эфирное, выдерживающее большие нагрузки покрытие с добавлением стеклянных чешуек.

## Рекомендации по использованию

Chemflake Classic используется для защиты стали в агрессивных средах, а также для обеспечения максимальной коррозионной и химической защиты при воздействии высоких температур. Также может использоваться для защиты алюминиевых конструкций и бетона (специально разработанные системы).

## Толщина пленки и укрывистость

	Min	Max	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	600	1500	750
Толщина мокрой пленки (микрон)	625	1560	780
Теоретическая укрывистость(м <sup>2</sup> /л)	1,6	0,64	1,28

## Физические свойства

Цвет	Красный, белый
Сухой остаток (по объему)	96 ± 2
Температура вспышки	34 °C ± 2 (Setaflash)
Глянец	полуматовый
Устойчивость в воде	Отличная
Аbrasивная устойчивость	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителей	Очень хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	Ограниченнная

\*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и сухими. Поверхность должна быть оценена и подготовлена в соответствии с ISO 8504.

### Сталь

Подготовка поверхности: Пескоструйная очистка до степени SA 2½ (ISO 8501-1:1988). Степень шероховатости: использование абразивных средств для достижения до уровня Coarse G (75 – 130 микрон, R<sub>y</sub> 5) (ISO 8503-2).

### Другие поверхности

Покрытие может использоваться для защиты других поверхностей. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обратитесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## **Условия при нанесении**

Температура поверхности при нанесении должна быть минимум 15 °С и, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха. Температура и относительная влажность измеряются непосредственно вблизи поверхности. В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия. Покрытие не должно подвергаться воздействию масла, химикатов и механическим стрессам до полного высыхания.

---

## **Методы нанесения**

<b>Распылитель</b>	Используйте обычное или 2-компонентное безвоздушное распыление.
<b>Кисть</b>	Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших участков. При окраске необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

---

## **Характеристики по нанесению**

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	Используйте необходимое количество отвердителя, катализатора и ингибитора, в соответствии с данными, приведенными в табл. ниже. Ингибитор или катализатор необходимо тщательно перемешать с Chemflake Classicl перед добавлением требуемого количества МЕК-пероксид. Необходимо механическое смешивание в течение 1 минуты или более.
--	---

### **Примечание:**

Следите за температурой установки во время нанесения. Повышенная нагрузка в рабочем цилиндре вызовет повышение температуры краски. В этом случае рекомендуется не останавливать установку, а быстрее произвести нанесение. Если температура находится почти на максимальном пределе, рекомендуется уменьшить содержание пероксида/акселератора соответственно или увеличить долю ингибитора.

Возможно использование аналогов Норпол Катализатор №1. Свяжитесь с офисом компании Йотун для консультации.

Предупреждение: никогда нельзя смешивать катализатор 9802 и МЕК- пероксид непосредственно друг с другом. Убедитесь, что температура стали равна или выше температуры краски.

### **Температура стали и краски:**

40°C -----	0,2 об.% (30 мл) Норпол Ингибитор 9853 1,6 об.% (260мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
35°C -----	- 0,1 об.% (15 мл) Норпол ингибитор 9853 1,6 об.% (260 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
30°C -----	- 2,0 об.% (350 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
25°C-----	- 2,5 об.% (400 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
20°C-----	- 0,5 об.% (80 мл) Норпол Акселератор 9802 2,5 об.% (400 мл) Норпол Катализатор № 1 или 11
15°C-----	-

**Жизнеспособность (при 23°C)** 35-40 минут (уменьшается при повышении температуры).

**Разбавитель** Стирол. Добавьте 5% стирола.

**Очиститель** Ацетон или разбавитель №17 или №23.

#### **Рекомендации по безвоздушному распылению**

**Давление на сопле** 15 - 25 МПа (150 – 250 кПа/см<sup>2</sup>, 2100 – 4000 psi).

**Соотношение/Производительность:** >45:1, мин. 12 литров в минуту. На малых оборотах

**Размер сопла** 0,86 – 1.14 мм (0,034 - 0,045").

**Угол распыла** 40-80 °

**Фильтр** Фильтры снять.

**Примечание** Для получения более подробной информации см. "Инструкцию по нанесению"

---

## **Время высыхания**

Время высыхания, в основном зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

\* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха)

\* Рекомендуемая толщина пленки

\* На нейтральную основу наносится один слой

<b>Температура поверхности</b>	<b>10°C</b>	<b>23°C</b>	<b>40°C</b>
<b>Высохший до исчезновения отлипа</b>	8 ч.	4 ч.	2 ч.
<b>Высохший до образования твердой пленки</b>	8 ч.	4 ч.	2 ч.
<b>Время полной полимеризации</b>	8 д.	4 д.	2 д.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, минимум</b>	8 ч.	4 ч.	2 ч.
<b>Высохший до нанесения последующего слоя, максимум<sup>1</sup></b>	1 д.	1 д.	1 д.

1. Перед нанесением покрытия поверхность должна быть сухой и чистой. Если максимальное время перекрытия превышено, пожалуйста, обращайтесь в офис компании Йотун.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации и механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

---

## **Рекомендуемая система окраски**

На сталь:

**Chemflake Classic**      **1 x 1000 - 1500 микрон**      **(толщина сухой пленки)**

Или

**Chemflake Classic**      **2 x 750 микрон**      **(толщина сухой пленки)**

После нанесения первого слоя произвести тест на сплошность покрытия NACE RPO 188-88 (400 В на 100 микрон).

**Могут быть использованы и другие системы в зависимости от области применения.**

---

## **Хранение**

Продукт должен храниться при температуре ниже 25°C и в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## **Обращение**

Срок годности: 4 месяца по истечении этого срока краска должна проходить экспертизу в соответствии с инструкцией по нанесению. Срок годности во многом зависит от температуры хранения, хранение при низких температурах (по возможности ниже точки замерзания) значительно увеличит срок годности. Хранение при высокой температуре приведет к процессу гелеобразования в банке.

## **Упаковка**

20-литровый комплект: 16 литров в 20-литровом контейнере.

20-литровый комплект: 20 кг

Упаковка может варьироваться в зависимости от страны в соответствии с местными правилами.

---

## **Охрана здоровья и техника безопасности**

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

### **ЗАМЕЧАНИЕ**

Вышеуказанная информация дана исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что данный продукт часто используется в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

### **Головной офис и Скандинавия**

Jotun A/S  
P.O. Box 2021  
N-3248 Sandefjord  
Norway

Phone +47 33 45 70 00  
Fax +47 33 46 46 13

### **Европа**

Jotun Paints (Europe) Ltd  
Stather Road, Flixborough  
North Lincolnshire DN15 8RR  
United Kingdom

Phone +44 172 44 00 000  
Fax +44 172 44 00 100

### **Средний Восток**

Jotun U.A.E. Ltd. LLC  
Al Quoz Industrial area  
P.O. Box 3671  
Dubai U.A.E.

Phone +971 43 39 50 00  
Fax +971 43 38 06 66

### **Юго-Восточная Азия**

Jotun (Singapore) Pte.Ltd.  
No 11-15, Sixth Lok Yang Rd  
Jurong  
Singapore 628 111

Phone +65 6265 4711  
Fax +65 6265 7484

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады в более чем 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 13 АПРЕЛЯ 2004 ЙОТУН  
НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ