



HEMPADUR® MULTI-STRENGTH® 35530

ОСНОВА 35539 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ 95530

Описание:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, отверждаемая полиамином эпоксидная краска, которая при отверждении дает покрытие с хорошей устойчивостью к пресной и морской воде, сырой нефти и абразивному износу. Наносится толстыми слоями стандартным высококачественным оборудованием для безвоздушного распыления. Краска безвредна для зерновых грузов.

Рекомендуемое применение:

1. Как высококачественное покрытие по стали, подвергающейся абразивному износу, где требуется применение лакокрасочных материалов, не содержащих растворителя. Полное сохранение цвета покрытия имеет второстепенное значение. Если допускается применение красок с содержанием растворителя, то можно применять HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751.
2. Как покрытие в цистернах для питьевой воды. См. Сертификацию. Для нанесения в теплом климате см. УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ на обороте.

Эксплуатационные температуры, макс.:

В сухой среде: В пресной воде (непосредственно на сталь):
140°C/284°F 35°C/95°F (без темп. градиента)
См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте.

Сертификация:

Краска прошла испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрена для питьевой воды с температурой до 23°C/73°F Исследовательским центром по изучению воды, Великобритания. Одобрена для питьевой воды Министерством электричества и воды, Бахрейн.

Доставка:

По предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/№ оттенка:
Внешний вид:
Сухой остаток, об. %:
Теоретический расход:

Серый/10500 - Красный/51320
Полуглянцевый
100
3,3 кв. м/л – 300 мкм
134 кв. фут/галлон США – 12 мил

Точка воспламенения:
Удельный вес:
Время высыхания:
Время высыхания до отлипа:
Полное отверждение:
Летучие органические соединения:

>100°C/212°F
1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США
Приблизительно 12 часов при 20°C/68°F (ИСО 1517)
Приблизительно 24 часа при 20°C/68°F
7 дней при 20°C/68°F

0 г/л – 0 фунт/галлон США
Допускается изменение показателей в рамках нормальных производственных допусков. Подробнее см. раздел "Пояснения" в каталоге Hempel. Теоретический расход был рассчитан исходя из 100% содержания нелетучих веществ.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция при смешивании 35530:

ОСНОВА 35539 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 95530
3 : 1 по объему
Размешать ОТВЕРДИТЕЛЬ перед добавлением в ОСНОВУ.

Способ нанесения:

Безвоздушное распыление Кисть (подкраска)
(См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Разбавитель (макс. об.):

Не разбавлять (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Жизнеспособность:

1 час (при 20°C/68°F) (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)

Сопловое отверстие:

.019"- .031"

Давление на выходе из сопла:

Мин. 250 бар/3600 psi

Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррективы

HEMPEL

Технологическая карта



HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530

Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	300 мкм/12 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Толщина пленки, мокрой:	300 мкм/12 мил
Интервал перекрытия, мин.:	См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте и отдельную ИНСТРУКЦИЮ по ПРИМЕНЕНИЮ
Интервал перекрытия, макс.:	См. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте и отдельную ИНСТРУКЦИЮ по ПРИМЕНЕНИЮ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

При применении краски в качестве высококачественного покрытия, в цистернах для питьевой воды или трубах: Очистить абразивно-струйным способом мин. до степени Sa 2^{1/2}. Рекомендуемый профиль поверхности – Rz = мин. 100 мкм/4 мил и макс. 150 мкм/6 мил, что соответствует ISO Comparator Coarse (G). Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Перед абразивно-струйной очисткой удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой из шланга (под высоким давлением). После струйной обработки тщательно удалить абразивный материал и пыль. Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: При наличии чрезмерного количества остатков солей на поверхностях с питтинговой коррозией может возникнуть необходимость в их обработке путем абразивно-струйной очистки, промывания пресной водой (под высоким давлением), сушки и, наконец, путем повторной сухой абразивно-струйной очистки, или в качестве альтернативы – путем водоструйной очистки с последующей абразивно-струйной очисткой.

Бетонные поверхности: Удалить слизь и другие загрязнения путем очистки эмульсией с последующей очисткой пресной водой из шланга под высоким давлением. Удалить слой окалины и непрочную держащуюся краску до получения прочной, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно, путем абразивно-струйной очистки, возможно, путем другой механической обработки, пламенной очистки или травления кислотой. Покрыть поверхность надлежащим герметизирующим покрытием, например, HEMPADUR SEALER 05990 (за дополнительной информацией см. *Технологическую карту продукта* для HEMPADUR SEALER 05990).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только там, где нанесение и отверждение могут протекать при температуре выше 10°C/50°F. Для обеспечения оптимального нанесения температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F. Желательно, чтобы температура краски внутри банки была ниже 25°C/77°F.

Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы (во избежание конденсации). Относительная влажность – макс. 85%.

При нанесении в теплом климате HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 может заменить HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 как покрытие для более суровых условий. Для цистерн питьевой воды можно выбрать продукт из местного ассортимента.

ПРЕДШЕСТВУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, HEMPADUR SEALER 05990, HEMPADUR 15590 или согласно спецификации.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, продукты HEMPADUR, HEMPATHANE или согласно спецификации.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Атмосферостойкость/
эксплуатационные
температуры:

Сертификаты издаются под прежним номером 3553.

Как и другие эпоксидные покрытия при повышении температуры становятся более подвержены механическим повреждениям и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.

Толщина пленки:

В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки - 200-300 мкм/8-12 мил.

Последующее покрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от будущих условий воздействия среды: (при толщине сухой пленки HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 - 300 мкм/12 мил)



Температура поверхности	Минимальный 20°C/68°F		Максимальный 20°C/68°F	
	Атмосферная среда	Погружение в воду	Атмосферная среда	Погружение в воду
Перекрытие продуктом:	Агрессивная	Агрессивная	Агрессивная	Агрессивная
HEMPADUR	24 часа	24 часа	5 дней	5 дней
HEMPATHANE	12 часов	Не применим	24 часа	Не применим

Краска готова к применению после смешивания и размешивания двух компонентов до получения однородного цвета. Для улучшения стабильности цвета краски при воздействии солнечного света рекомендуется покрыть сверху, например, продуктом HEMPATHANE TOPCOAT 55210.

Цистерны для питьевой воды: См. Инструкцию по применению

Внимание: HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530 предназначен только для профессионального применения.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда.

Это касается индивидуальной защиты, такой как защиты легких, глаз, кожи и не только этого, медицинского лечения в случае проглатывания краски или другого непосредственного контакта с краской. Соблюдайте необходимые меры предосторожности для того, чтобы избежать возможного риска возникновения пожара или взрывов, а также для защиты окружающей среды. Наносите краску только в хорошо проветриваемых зонах и обеспечьте наличие соответствующей принудительной вентиляции при нанесении краски в закрытых помещениях и при отсутствии циркуляции воздуха.

Настоящая *Технологическая карта продукта* заменяет все ранее опубликованные. За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к *Пояснительным запискам*, написанным для соответствующих *Технологических карт продукта*. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой *Технологической карте продукта*, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. *Данные продукта* могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

Издание: HEMPEL A/S.